

STATO MAGGIORE MARINA
REPARTO LOGISTICA
3° UFFICIO - 2° SEZIONE

**PANTALONE FEMMINILE INVERNALE PER IL
PERSONALE DELLA MM**

CAPO I - DESCRIZIONE

IL PANTALONE è costituito dalle seguenti parti:

- una cintura;
- due gambali;
- tre tasche (due laterali ed una posteriore).

CINTURA: in due pezzi, riportata e foderata, è alta finita cm. 3,5 circa. All'interno è rinforzata con tela canapina. Lungo la cucitura sono applicati e posizionati come da campione n. 6 passanti, larghi cm 1 circa, adeguatamente rinforzati, con luce interna di cm. 4,5 circa, fermati all'estremità superiore ed inferiore come da campione.

Nel lato destro della cintura, a cm. 1 circa dall'estremità, è praticata un'asola per la chiusura del pantalone, in corrispondenza è applicato un bottone in resina sintetica a 4 fori posizionato sulla parte terminale sinistra della cintura, di dimensioni e tipo analoghi a quello posto sul campione.

GAMBALI: ogni gambale è formato da una parte anteriore ed una posteriore, unite con cuciture a macchina effettuate a punto catenella.

Sulla parte posteriore destra, tra la cintura e la tasca, è praticata una ripresa verticale in linea con il bottone della tasca.

Sulla parte posteriore sinistra, in posizione simmetrica, è praticata analoga ripresa verticale.

Su ciascun davanti, in corrispondenza della piega, è realizzata una cucitura verticale di ripresa lunga cm. 10 circa.

I gambali terminano al fondo con una piega interna di cm. 8 circa, orlata al bordo e fermata con punti invisibili.

Sono inoltre muniti nel solo dietro di nastro di cotone di colore nero (battitacco) alto cm. 1,5 circa, applicato con cucitura.

Il pantalone è munito anteriormente di uno sparato formato da una finta e controfinta. La finta e la controfinta sono rispettivamente profilate e foderate con lo stesso tessuto che foderà la cintura. Sulla finta e controfinta è applicata una cerniera in tono con il tessuto esterno.

La finta e controfinta iniziano a cm. 7 circa dalla cucitura del cavallo.

TASCHE: quelle laterali sono oblique, partono dalla cucitura della cintura e sono posizionate a cm. 4 dalla cucitura del fianco nella parte alta, mentre nella parte bassa sono inserite nella cucitura dei fianchi. L'apertura, larga cm. 16 circa, è rinforzata alle estremità da travette. Sono

munite internamente di mostra sagomata ed applicata come da campione, dello stesso tessuto del pantalone.

Le tasche sono realizzate in tela di cotone ed hanno le seguenti dimensioni interne:

- cm. 29 circa di lunghezza;
- cm. 17 circa di larghezza.

Sulla parte posteriore (destra) è praticata un'apertura per la tasca interna, a un filetto di cm. 1, fermata alle estremità con travette. Detta apertura, di cm. 11,5 circa (con progressione di mm. 2-3 per ogni taglia), inizia a cm. 6,5 circa dall'attaccatura della cintura e a distanza variabile, in funzione della taglia, dalla cucitura del fianco. La tasca misura internamente cm. 15,5 circa di lunghezza ed è munita di mostra e contromostra sagomate, come da campione. A cm. 1,5 dal bordo è realizzata un'asola, in posizione centrale e in corrispondenza della quale è applicato un bottone piccolo a quattro fori (diametro cm. 1,5) in poliestere.

All'inforcatura il pantalone è munito di fondello romboidale, in uno o in due pezzi. Detti pezzi sono cuciti, nella parte superiore, all'estremità della controfinta: sono, inoltre, uniti alla cucitura di unione del cavallo e sono fermati alle due estremità sul rimesso delle cuciture interne.

Tutti i bordi liberi interni del pantalone sono rifiniti con sopraffilatura eseguita con apposito filato.

I pantaloni sono muniti per tutta l'ampiezza della parte superiore e per una lunghezza di cm. 65 circa, di una ginocchiera realizzata in tessuto rayon viscosa di colore bianco.

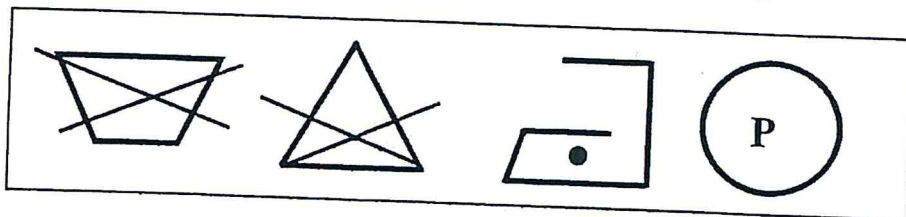
Al pantalone dovrà essere assicurata la piega permanente con stiratura opportunamente calibrata per temperatura, tempo e pressione al tipo di tessuto.

La tenuta della piega sarà valutata secondo il metodo indicato al CAPO III.

CAPO II – ETICHETTATURA

Sulla fodera della cintura, nella parte destra, deve essere applicata mediante cucitura un'etichetta in tessuto riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio a secco, le seguenti indicazioni:

- pura lana vergine
- MARINA MILITARE o sigla "M.M.."
- taglia dei manufatti
- nominativo della ditta fornitrice
- estremi del contratto di fornitura (numero e data)
- numero di identificazione NATO
- numero progressivo di produzione
- simboli di pulitura previsti dalla NORMA UNI 23758 segue:



Detti simboli possono essere riportati anche su altra etichetta vicina alla prima.

CAPO III – ALLESTIMENTO E NORME DI COLLAUDO

I Pantaloni sono confezionati nelle taglie indicate dall'Ente appaltante (specchio delle misure in ALLEGATO 1).

NORME DI COLLAUDO: l'esame del pantalone dovrà tendere ad accertare particolarmente che:

- le dimensioni del pantalone corrispondano a quelle stabilite nelle tabelle delle misure in ALLEGATO 1, con tolleranza dell'1% in più o in meno, sino ad un massimo di cm 1 per misure che eccedono i cm.100;
- le cuciture e le impunture siano eseguite con il filato prescritto, in tono con il tessuto e corrispondano per regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sul campione;
- Le asole siano razionalmente eseguite, con l'impiego del filato prescritto;
- I bottoni siano solidamente applicati, con l'impiego di filato prescritto, in corrispondenza delle rispettive asole;
- Il bavero ed i risvolti siano ben sagomati e delle misure prescritte; i risvolti siano ben aderenti ai davanti;
- Le cuciture interne di unione dei gambali corrispondano perfettamente all'inforatura;
- Esistano le travette ed i punti di fermo ove prescritto;
- La perfetta rispondenza al campione ufficiale sia per livello qualitativo complessivo della confezione che per "mano", aspetto, rifinitura e tonalità di tinta del tessuto;

CAPO IV - REQUISITI TECNICI

TESSUTO INVERNALE SATINATO DI LANA DI COLORE TURCHINO SCURO

Requisiti	Valori prescritti	tolleranze	Norme di collaudo
Materia prima	Lana vergine 100%	L.883 del 26/11/73 L.669 del 04/10/86	DM 31/01/74 DM 04/03/91
Finezza della lana filati	DAM non superiore a 19,5µ Regolari ed uniformi e del grado di torsione tali da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale		UNI 5423 Raffronto con il tessuto campione ufficiale
Titoli filati	Ordito e trama : Tex 19x2 (Nm 52/2)		UNI 4783- 4784- 9275
Massa areica	g/m ² 380	+/- 3%	UNI EN ISO 12127
Armatatura	Satinato da 11 - rapporto 7/4		UNI 8099
Riduzione (fili a cm)	Ordito 58 Trama 26	+/- 1 filo +/- 1 filo	UNI EN 1049-2

(continua tessuto invernale satinato di lana di colore turchino scuro)

Requisiti	Valori prescritti	tolleranze	Norme di collaudo
Forza a rottura	Ordito minimo N 720 Trama minimo N 370	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10% per gli allungamenti) purché la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso	UNI EN 13934 UNI EN 20139 (ambientamento provini). Le prove di trazione vanno effettuate su provini di tessuto di cm 5x20 (distanza utile tra i morsetti)
Allungamento a rottura	Ordito minimo 35% Trama minimo 25%	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10% per gli allungamenti) purché la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso	UNI EN 13934 UNI EN 20139 (ambientamento provini). Le prove di trazione vanno effettuate su provini di tessuto di cm 5x20 (distanza utile tra i morsetti)
Tintura	I colori da impiegare per le operazioni di tintura e quelle pre e post tintoriali devono essere tali da conferire al tessuto la tonalità, l'intensità, l'uniformità delle tinte del campione e la solidità prescritta alle varie prove di seguito indicate		
Pilling test	buono		
Colore	Rispondenza ai codici 19-4013 TP, 19-4015 TP, 19-4023 TP del PANTONE TEXTILE COLOR		Custom pilling tester UNI 9270 raffronto con il campione
Mano aspetto e rifinitura	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito, esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto, elasticità e rifinitura al campione ufficiale		UNI 9270 Raffronto con il campione
Variazioni dimensionali alla bagnatura a freddo	ordito e trama: max 1,5%		UNI 9294 parte 5 ^a
Trattamento idrorepellente antimacchia	Presente.		Il produttore dovrà esibire idonea certificazione attestante l'effettuazione del prescritto trattamento idrorepellente ed antimacchia
Prova di repellenza all'acqua	Metodo UNI EN 24920 - su tal quale; - dopo 1 lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175 parte 2°)	Non < ISO 4 Non < ISO 3	Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene

(continua tessuto invernale satinato di lana di colore turchino scuro)

Requisiti	Valori prescritti	tolleranze	Norme di collaudo
Solidità della tinta	<p>alla luce del giorno: degradazione non inferiore al grado 6/7 della scala dei blu;</p> <p>- allo xenotest: degradazione non inferiore al grado 7 della scala dei blu;</p> <p>- agli acidi: degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi;</p> <p>- agli alcali: degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi;</p> <p>- al sudore: degradazione e scarico non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi;</p> <p>- alla stiratura: degradazione e scarico non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi;</p> <p>- allo sfregamento a secco: scarico non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi;</p> <p>- allo sfregamento a umido: scarico non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi;</p> <p>- ai solventi organici: degradazione e scarico non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi;</p> <p>- al lavaggio a secco: degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi</p>		<p>UNI EN ISO 105 B01</p> <p>UNI EN ISO 105 B02</p> <p>UNI EN ISO 105 E05 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105 E06 UNI EN 20105 A02</p> <p>UNI EN ISO 105 E04 UNI EN 20105 A02 - 03</p> <p>UNI EN ISO 105 X 11 UNI EN 20105 A02 - 03</p> <p>UNI EN ISO 105 X 12</p> <p>UNI EN 105 X12</p> <p>UNI EN ISO 105 X5 UNI EN 20105 A03</p> <p>UNI EN ISO 105 D01</p>
Prova di repellenza all'olio	<p>Metodo UNI 5956-67</p> <ul style="list-style-type: none"> • su tal quale; • dopo 1 lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175 parte 2°) 	<p>Non < ISO 4</p> <p>Non < ISO 3</p>	<p>Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene</p>

ACCESSORI

Tutti gli accessori possono essere realizzati anche con materiali alternativi simili, purché in possesso di caratteristiche equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze d'impiego del manufatto, in termini di sostenutezza, robustezza, comfort, traspirabilità e resistenza.

FODERA RAYON (ginocchiera pantaloni)

Requisiti	Valori prescritti	Norme di collaudo
Materia prima	viscosa 100%	AATCC method 20/90
Massa areica	g/m^2 75+/- 3%	ASTM d 276/87 e pdp 220
Armatura	tela	UNI EN 12127
		UNI 8099

(continua fodera rayon)

Requisiti	Valori prescritti	tolleranze	Norme di collaudo
Riduzione (n. fili a cm.)	ordito 53 +/-1 trama 30 +/-1		UNI EN 1049
Forza alla rottura	ordito \geq 450 N trama \geq 205 N		UNI EN ISO 13934
Variazioni dimensionali: - alla pulitura a secco - al vapore saturo - alla stiratura a vapore	ordito e trama max 1,5%		UNI EN ISO 3175 – pulitura a secco UNI EN ISO 3759 – al vapore saturo DIN 53894 – alla stiratura a vapore
Colore	bianco		raffronto visivo con il campione UNI 9270 e 9810
Solidità della tinta (degradazione e scarico)	lavaggio a secco 4 - 5 sudore 4 - 5 sfregamento 4 - 5 stiratura con ferro caldo 4 - 5		UNI EN ISO 105 D01 UNI EN ISO 105 E04 UNI EN ISO 105 X12 UNI EN ISO 105 X11
Aspetto, mano e tonalità della tinta	corrispondenti al campione		UNI 9270 raffronto visivo con il campione ufficiale

FODERA (per cintura, fondello, e tasche pantaloni)

Requisiti	Valori prescritti	Norme di collaudo
Materia prima	poliestere 70% cotone 30%	AATCC method 20/90 ASTM D 276/87 e pdp220
Massa areica	g/m^2 105 +/- 3%	UNI EN 12127
Riduzione (n. fili a cm.)	ordito 45 - 46 trama 26 - 27	UNI EN 1049
Forza alla rottura	ordito \geq 65 kg trama \geq 50kg	UNI EN ISO 13934
Variazioni dimensionali: - alla pulitura a secco - al vapore saturo - alla stiratura a vapore	ordito e trama max 1,5%	UNI EN ISO 3175 – pulitura a secco UNI EN ISO 3759 – al vapore saturo DIN 53894 – alla stiratura a vapore
Colore	bianco	raffronto visivo con il campione uni 9270 e 9810
Solidità della tinta (degradazione e scarico)	lavaggio a secco 4 - 5 sudore 4 - 5 sfregamento 4 - 5 stiratura con ferro caldo 4 - 5	UNI EN ISO 105 D01 UNI EN ISO 105 E04 UNI EN ISO 105 X12 UNI EN ISO 105 X11

TELA CANAPINA (CONTRAFFORTE) (per rinforzo cintura pantaloni)

Requisiti	Valori Prescritti	Norme di collaudo
Massa areica	g/m^2 238 +/- 3%	UNI EN 12127
Armatura	tela	UNI 8099

BOTTONI

Sono in resina sintetica a 4 fori (diametro mm 15) come da campione. I bottoni, lasciati cadere con forza a terra da una altezza di m. 2, non devono spaccarsi né comunque rilevare tracce di lesioni.

FILATI

- fibra: poliestere;
- titolo: tex 14 x 3 (bottoni e impunture) - tex 10 x 3 (cuciture);
- resistenza alla trazione: non meno di 12 N;
- in tinta con il tessuto del manufatto.

CHIUSURA LAMPO

Si compone di due nastri (semicerniera), una catena, un cursore, un tiretto, due fermi iniziali ed un fermo finale:

- nastro di supporto della cerniera:
 - materia prima : poliestere 100%;
 - armatura, aspetto, rifinizione: come da campione;
 - colore: blu scuro, in tono con il colore del tessuto;
- catena: in materiale poliestere
 - cursore e tiretto: lega metallica;
 - fermi di fine corsa: alluminio.
 - dati dimensionali: larghezza catena (a catena chiusa): mm $4 \pm 0,15$;
 - altezza: (spessore dei singoli denti): mm $1,43 \pm 0,10$;
 - numero dei dentini per ogni 10 cm: 74-77;
 - larghezza totale dei nastri e della catena chiusa: mm $25 \pm 0,5$;
 - resistenza alla trazione trasversale: non inferiore a N 522. La prova di trazione si esegue sulla cerniera chiusa, ponendo tra i morsetti di un dinamometro i due nastri.

Tutti i suddetti elementi devono essere rifiniti in modo da mantenere una solidità della tinta (UNI EN ISO 105 D01) pari all'indice di degradazione 5 della scala dei grigi (UNI EN 20105 A02), e corrispondere, per sagoma, dimensioni e colore, al campione ufficiale.

NASTRO BATTITACCO

- materia prima: 100% cotone cardato;
- altezza: mm 15 circa;
- titolo (UNI 4783-4784-9275 UNI EN ISO 2060):
- ordito: Tex 21 x 2 (Nec 28/2);
- trama: Tex 27 (Nec 22/1);
- armatura: fondo batavia; bordo tubolare;
- riduzione (UNI EN 1049): ordito: fili 32 ± 1 fili al cm;
trama: fili 14 ± 1 fili al cm;
- peso a m lineare (UNI EN ISO 12127): g $4 \pm 3\%$;
- colore: blu scuro in tono con quello del tessuto.

CAPO V – IMBALLAGGIO

Il pantalone sarà immesso in un sacco di protezione in plastica (polietilene) con idonea chiusura. Esternamente, in un angolo del lembo inferiore del sacco, dovrà essere applicato un cartellino con le seguenti indicazioni:

- MARINA MILITARE o sigla M.M.;
- taglia dei manufatti;
- nominativo della ditta fornitrice;

- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione.

Venticinque pantaloni saranno allocati in un bauletto di cartone ondulato, come appresso specificato, di adeguata capacità.

Il bauletto dovrà essere allestito con cartone ondulato avente i seguenti requisiti principali:

- tipo : a due onde;
- grammatura : $g/m^2 \geq 1.050$ (UNI EN 536) con tolleranza del 5% in meno;
- resistenza allo scoppio: ≥ 1.370 KPa (UNI EN ISO 2759);

La chiusura del bauletto dovrà essere assicurata con punti di fermo metallici ed apposita carta adesiva.

Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:

- MARINA MILITARE o logotipo "M.M..";
- denominazione e quantitativo dei manufatti contenuti;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- taglia dei manufatti;
- numero di identificazione NATO;
- numerazione progressiva dei manufatti contenuti da.....a.....

CAPO VI – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

Per tutti i particolari non riportati nelle presenti Specifiche Tecniche , si fa riferimento al campione ufficiale del "pantalone femminile estivo".

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

ALLEGATO 1

SPECCHIO DELLE MISURE DEL PANTALONE

CONFORMAZIONE REGOLARE

Descrizione misure pantalone	Numero di riferimento in figura	Misure in mm						
		38	40	42	44	46	48	50
Metà circonferenza vita	1	310	330	350	370	390	410	430
Metà circonferenza bacino	2	450	470	490	510	530	550	570
Lunghezza fianco fino al fondo esclusa cintura	3	1005	1015	1025	1035	1045	1055	1065
Lunghezza gamba misurata al cavallo	4	795	800	805	810	815	820	825
Metà circonferenza fondo pantalone	5	210	215	220	225	230	235	240

CONFORMAZIONE LUNGA

Descrizione misure pantalone	Numero di riferimento in figura	Misure in mm						
		38	40	42	44	46	48	50
Metà circonferenza vita	1	310	330	350	370	390	410	430
Metà circonferenza bacino	2	450	470	490	510	530	550	570
Lunghezza fianco fino al fondo esclusa cintura	3	1020	1030	1040	1050	1060	1070	1080
Lunghezza gamba misurata al cavallo	4	810	815	820	825	830	835	840
Metà circonferenza fondo pantalone	5	210	215	220	225	230	235	240

SEGUE ALLEGATO 1

