



Stato Maggiore della Marina

4° Reparto Logistica

Capitolato Tecnico:

Zuccotto di lana con

fregio

Modello dicembre

2014

G

Ad

p.31

- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- composizione del tessuto;
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione del manufatto.

2. Sulla stessa etichetta oppure su un'altra analoga alla prima, dovranno essere riprodotti i seguenti segni grafici previsti dalla norma UNI EN 23758 per l'etichettatura di manutenzione:



Do not dry-clean



110°C (230°F)
LOW



40°

Lavaggio a macchina
alla temperatura indicata



Non candeggiare

CAPO V – IMBALLAGGIO

1. Ciascuno Zuccotto, accuratamente stirato e ripiegato deve essere inserito in una busta o sacchetto di polietilene trasparente di opportune dimensioni e spessore.

Il lembo aperto del sacchetto deve essere chiuso con un lembo di nastro adesivo. Su ciascun sacchetto, direttamente a mezzo stampigliatura, oppure su un talloncino adesivo dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:

- MARINA MILITARE o sigla M.M.
- nominativo della Ditta fornitrice;
- taglia del manufatto espressa in pollici e centimetri;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero progressivo di produzione del manufatto.

Cento sacchetti, contenenti altrettanti Zuccotti della stessa taglia, saranno quindi immesse in un a cassa di cartone ondulato, di adeguata capacità, avente i seguenti requisiti:

- tipo: a due onde;
- grammatura (UNI EN ISO 536): g/m² 1.050 o più, con tolleranza del 5% in meno;
- resistenza allo scoppio (UNI EN ISO 2759): non inferiore a 1.370 kPa.

Le casse saranno quindi chiuse lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo, alto non meno di 5 cm o mediante solido incollaggio.

Su due lati contigui di ciascuna cassa dovranno essere riprodotte a stampa le stesse indicazioni sopra prescritte e la numerazione progressiva dei manufatti contenuti.

CAPO VI - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

1. Per modello, rifinitura e per tutti i particolari non descritti nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale.

2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatti salvi eventuali aggiornamenti, modifiche e/o sostituzioni intervenute che devono ritenersi automaticamente recepite nelle presenti Specifiche Tecniche.

SEGUE:

- ALLEGATO A: TABELLA DELLE DIMENSIONI DELLO ZUCCOTTO;
- ALLEGATO B: SCHEDA TECNICA MATERIA PRIMA;
- ALLEGATO C: SCHEDA TECNICA ACCESSORI.

57

[Handwritten signature]

p. 33

ALLEGATO B - TESSUTO 97% PURA LANA VERGINE - 3% FIBRA ELASTICA

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI RIFERIMENTO
MATERIA PRIMA	97% LANA 3% ELASTICO	1%	L. 883/1973 - D. Lgs. 19/4/1999 Reg. UE 1007/2011 e succ. int. e li. UNI EN ISO 1833: 2011
DIAMETRO FIBRE DI LANA	21,00 micron	+/- 1 micron	UNI 8099:1980
ARMATURA	Tessuto a maglia n. casto	N.N.	UNI 8099:1980
RESISTENZA ALLA PERFORAZIONE COL METODO DELLA SFERA	51 DnN	± 1 DnN	UNI 5421:1983
RESISTENZA ALL'ABRAZIONE	Grado 4	N.N.	UNI EN 12947-1:2000 UNI EN ISO 12947-2:2000
NUMERO DI FILI PER UNITA' DI LUNGHEZZA 5cm	FIL/COSTE 21	± 1 FILO	UNI EN 1049-2:1996
SOLIDITA' ALLA TINTA ALLO XENOTEST	RANGHURIPRESE: 40	1/2 PUNTO	UNI EN ISO 105 B02: 2013
SOLIDITA' ALLA TINTA AGLI ACIDI	DEGRADAZIONE E SCARICO NON INFERIORE 5/6 SCALA GRIGI	1/2 PUNTO	UNI EN ISO 105 E05: 2010
SOLIDITA' ALLA TINTA AGLI ALCALI	DEGRADAZIONE E SCARICO NON INFERIORE 4/5 SCALA GRIGI	1/2 PUNTO	UNI EN ISO 105 E06: 2006
SOLIDITA' ALLA TINTA AL SUDORE	DEGRADAZIONE E SCARICO NON INFERIORE 4 SCALA GRIGI	1/2 PUNTO	UNI EN ISO 105 E04: 2013
SOLIDITA' ALLA TINTA ALLO SFREGAMENTO A SECCO	DEGRADAZIONE E SCARICO NON INFERIORE 4 SCALA GRIGI	1/2 PUNTO	UNI EN ISO 105 X12: 2003
SOLIDITA' ALLA TINTA ALLO SFREGAMENTO A UMIDO	DEGRADAZIONE E SCARICO NON INFERIORE 3 SCALA GRIGI	1/2 PUNTO	UNI EN ISO 105 X12: 2003
SOLIDITA' ALLA TINTA AL LAVAGGIO A CALDO A 40°C	DEGRADAZIONE NON INFERIORE 4 SCALA GRIGI	1/2 PUNTO	UNI EN ISO 105 C06: 2010
VARIAZIONE DIMENSIONALE AL LAVAGGIO E ASCIUGAMENTO DOMESTICO	COSTE: MASSIMO 2,5% RANGHI: 2,5%	± 0,5%	UNI EN ISO 6330:2012 + UNI EN ISO 3759:2011 + UNI EN ISO 5077:2008

9

[Handwritten signature]