



# *Ministero della Difesa*

*Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali*

*I Reparto – 2<sup>^</sup> Divisione – 1<sup>^</sup> Sezione Tecnica*

*www.commiservizi.difesa.it - P.le della Marina, 4 – 00196 Roma*

***Specifiche Tecniche n° 1380/UI-VEST***

**BERRETTO BASCO IN TESSUTO DI LANA E  
FIBRA POLIAMMIDICA A MAGLIA  
MODELLO 2000**

***Dispaccio n° 3/4091 del 08 LUGLIO 2009***

Le presenti specifiche sostituiscono ed abrogano le S.T. 1063/UI-VEST diramate con dispaccio n° 2/1/7489 del 19/10/2000 ad eccezione dei relativi campioni ufficiali. Pertanto gli Enti detentori dei predetti campioni dovranno depennare, sul corrispondente cartellino di identificazione, il riferimento alle S.T. n° 1063/UI ed inserire l'indicazione S.T. n° 1380/UI-VEST.

## CAPO I -GENERALITA'

Le presenti Specifiche Tecniche riguardano i seguenti berretti baschi:

- azzurro: per personale in servizio presso gli Enti e le Unità dell'AVES;
- grigio azzurro: per il personale dell' A.M.;
- amaranto: per paracadutisti;
- nero: per le altre unità dell'Esercito;

Il berretto basco è costituito dalle seguenti parti:

- cupola con centina;
- fodera;
- protezione interna sotto cupola;
- rinforzo temporale;
- orlatura;
- occhielli di aerazione;
- nastro scorrevole;
- nastro per apertura a strappo (tipo "velcro") costituito da tratto "maschio" e tratto "femmina" (solo per baschi di colore amaranto, nero e azzurro).

## CAPO II -DESCRIZIONE (COMUNE AI VARI TIPI DI BASCO)

1. **Cupola con centina:** è ricavata da un'unica calotta di lana a maglia, follata, garzata, rasata e stirata; le dimensioni finite, risultano dal successivo **CAPO IV**.
2. **Fodera:** è allestita con il tessuto di cui al Capo V.2. ed è applicata all'interno della cupola e della centina, ricoprendone l'intera superficie. Si compone di tre pezzi, di cui:
  - due, opportunamente sagomati come da campione, ricoprono la centina;
  - uno, a forma di disco (sottocupola), ricopre la cupola.I tre pezzi sono uniti fra di loro mediante cuciture a macchina, come da campione ufficiale. Al centro della fodera è stampigliato un doppio quadrato con lati tratteggiati, disposto con le diagonali in corrispondenza degli assi longitudinale e trasversale del basco finito. Il quadrato esterno misura cm 9,2 -9,7 di lato mentre quello interno misura cm 8-8,5 di lato. All'interno del doppio quadrato è altresì stampigliato la ragione sociale del fornitore, la località dello stabilimento e la misura del copricapo, nonché le indicazioni di cui al **CAPO VI**.
3. **Protezione interna sottocupola:** è costituita da un quadrato di cm 13/14 di lato ricavato dai ritagli dello stesso tessuto della fodera. Detta protezione è applicata al centro della fodera sotto cupola (tra fodera e cupola di lana) ed a questa fermata con cucitura perimetrale eseguita a macchina.
4. **Rinforzo temporale:** è applicato a sinistra (a basco indossato) dell'asse longitudinale del manufatto ed è costituito da un elemento di irrigidimento in salpa di cuoio, a forma di segmento circolare, sagomato come da campione, avente spessore di mm 1 circa, la saetta di cm 6 circa e la corda di cm 14 ± 0,7.

Esso è interposto tra la fodera e la centina; l'inizio del rinforzo di salpa deve coincidere, sul davanti, con l'asse longitudinale del basco (cioè con la linea frontale mediana a basco indossato) e cadere sulla cucitura di unione, anteriore, dei due pezzi di fodera sottocentina. E' applicato alla fodera che ricopre la centina con cucitura perimetrale eseguita a macchina. A tale rinforzo è sovrapposto, in corrispondenza del suo asse longitudinale, un tratto di nastro per aperture a strappo (tipo "Velcro") -parte "maschio" -a forma di rettangolo delle dimensioni di cm 4,8 circa di lunghezza e di cm 2 circa di altezza, fissato come da campione. Detto tratto di nastro è applicato sulla fodera con cucitura perimetrale eseguita a macchina che prende la fodera stessa, il rinforzo in salpa e la centina del basco. L'asse longitudinale del suddetto nastro deve combaciare con la saetta del rinforzo di salpa e cioè corrispondere alla linea mediana del segmento circolare in salpa. Il tratto di nastro parte "maschio" è ricoperto dalla corrispondente parte "femmina" dello stesso tratto di nastro per aperture a strappo (tipo "Velcro") delle dimensioni di cm 6,5 circa di lunghezza e di cm 2 circa di altezza, cucito da un lato alla fodera e ricoperto dall'orlatura in pelle. A basco finito la saetta del rinforzo in salpa di cuoio dovrà trovarsi a 45° a sinistra dell'asse longitudinale del basco. Le cuciture a macchina interessanti il rinforzo in salpa di cuoio devono essere eseguite con la fittezza di punti rilevabile dal campione ufficiale e comunque con un numero di punti non superiore a 10 per ogni tratto di cm 3, in modo da evitare l'indebolimento del rinforzo stesso.

**5. Oratura:** è costituita da una striscia di pelle di montone conciata al cromo o al vegetale delle seguenti misure:

- spessore: mm 0,6 -0,9;
- altezza: mm 26 -27;
- lunghezza: variabile a seconda della misura del basco.

Tale striscia, disposta a cavallo dell'orlo di tutta la centina del basco, è fermata con una cucitura eseguita a macchina che unisce, contemporaneamente, la centina stessa e la fodera. Oltre a ricoprire l'orlo del basco tale striscia forma una guaina per il passaggio e lo scorrimento di un nastro. A basco finito, l'altezza dell'orlatura, sia all'interno che all'esterno, dovrà essere di mm 12 circa. Le estremità della striscia di pelle, che sono tagliate di sbieco, si congiungono in corrispondenza della linea longitudinale posteriore del basco. Dalla parte interna tali estremità si sovrappongono per circa cm 1.

**6. Occhielli di aerazione:** sono di lamiera di ottone del diametro di mm 5,5 circa. Hanno una testa slabbrata e celluloidata del diametro di mm 10 circa. Vengono applicati a protezione dei due fori praticati per l'aerazione, ciascuno a mm 15-16 a sinistra e a destra dell'asse trasversale del basco (90° a destra dell'asse longitudinale del basco) e a distanza di mm 30-32 tra loro (misurati fra i centri dei due occhielli) e mm 38-40 dall'orlo del basco (misurati dal centro dell'occhiello all'orlo del basco). All'interno, dopo l'applicazione, devono risultare completamente lisci, senza sfrangiature o spigoli di sorta.

**7. Nastro scorrevole:** è sistemato dentro la guaina formata dall'orlatura in pelle in modo da permettere di aumentare o diminuire la circonferenza del copricapo. Le due estremità del nastro fuoriescono, in corrispondenza della congiunzione dell'orlatura in pelle, ciascuna di cm 9 circa, dopo aver praticato due nodi.

### CAPO III -DESCRIZIONE (SPECIFICA PER CIASCUN TIPO DI BASCO)

**a) Berretto basco azzurro:**

- la calotta è di colore azzurro, di tonalità conforme al campione ufficiale;
- la fodera, la pelle di montone, gli occhielli di aerazione con testa celluloidata ed il refe per le cuciture sono di colore nero;
- il nastro scorrevole è di colore nero ed è fermato con doppio nodo.

**b) Berretto basco amaranto:**

- la calotta è di colore amaranto, di tonalità conforme al campione ufficiale;
- la fodera. la pelle di montone, gli occhielli di aerazione con testa celluloidata ed il refe per le cuciture sono di colore nero;
- il nastro scorrevole è di colore nero ed è fermato con doppio nodo.

**c) Berretto basco nero:**

- la calotta è di colore nero, di tonalità conforme al campione ufficiale;
- la fodera. la pelle di montone, gli occhielli di aerazione con testa celluloidata ed il refe per le cuciture sono di colore nero;
- il nastro scorrevole è di colore nero ed è fermato con doppio nodo.

**d) Berretto basco grigio-azzurro per il personale dell'A.M.:**

- la calotta è di colore grigio-azzurro, di tonalità conforme al campione ufficiale;
- la fodera. la pelle di montone, gli occhielli di aerazione con testa celluloidata ed il refe per le cuciture sono di colore nero;
- il nastro scorrevole è di colore nero ed è fermato con doppio nodo.

### CAPO IV -ALLESTIMENTO E MISURE

I **baschi** saranno allestiti in otto misure, in base alla circonferenza interna delimitata dall'orlatura in pelle, ed hanno ciascuno il seguente diametro di cupola (misurato sull'asse ortogonale a quello passante sulla saetta):

- misura n/cm 53 - diametro cupola cm 27;
- misura n/cm 54 - diametro cupola cm 27;
- misura n/cm 55 - diametro cupola cm 27;
- misura n/cm 56 - diametro cupola cm 28;
- misura n/cm 57 - diametro cupola cm 28;
- misura n/cm 58 - diametro cupola cm 29;
- misura n/cm 59 - diametro cupola cm 29;
- misura n/cm 60 - diametro cupola cm 29;

**La fodera** deve essere per ogni misura di basco, di dimensioni adeguate alla rispettiva cupola con centina e tale da evitare eccessivi raggrinzimenti in corrispondenza dell'orlatura.

Le cuciture (quella anteriore e quella posteriore) di unione dei due pezzi di fodera sottocentina devono in ogni modo risultare esattamente in corrispondenza della linea longitudinale del basco.

**La centina** deve essere alta mm 80/90 per tutte le misure.

## CAPO V -REQUISITI TECNICI DELLE MATERIEE PRIME E DEGLI ACCESSORI - NORME DI COLLAUDO

**LE MATERIE PRIME E GLI ACCESSORI** impiegati nella confezione dei baschi dovranno rispondere ai seguenti requisiti tecnici:

### a) Tessuto di lana a maglia per cupola con centina

| REQUISITI                          | VALORI PRESCRITTI  | NORME DI COLLAUDO   |
|------------------------------------|--|---|
| MATERIA PRIMA                      | Mista intima 96% lana - 4% poliammide  | DM 31/01/74   |
| FINEZZA                            | Lana 22,5 microns  | UNI 5423  |
| MASSA AREICA                       | $g/m^2$ 116 $\pm$ 3%   | UNI EN ISO 12127  |
| TITOLO FILATO                      | Tex 155x1  | UNI 4783-4784-9275<br>UNI EN 2060                                   |
| RESISTENZA ALLA PERFORAZIONE       | Kg 20  | UNI 5421 (sfera mm20)   |
| PESO INTERA CALOTTA                | 70 g +/- 6%  | Per pesata su bilancia analitica dopo ambientazione<br>UNI EN 20139 |
| VARIAZIONE DIMENSIONALE CALOTTA    | max 4%   | UNI 9294-5 <sup>^</sup>   |
| MANO, ASPETTO, COLORE E RIFINITURA | come da campione ufficiale.  | UNI 9270  |
| SOLIDITA' DELLA TINTA:             | <b>allo xenotest:</b> degradazione non inferiore all'indice 6 scala dei blu; | UNI EN ISO 105-B02<br>UNI EN ISO 20105 A02                          |
|                                    | <b>agli alcali:</b> degradazione non inferiore all'indice 5 scala dei grigi; | UNI EN ISO 105-E06<br>UNI EN ISO 20105 A02                          |
|                                    | <b>agli acidi:</b> degradazione non inferiore all'indice 5 scala dei grigi;  | UNI EN ISO 105-E05<br>UNI EN ISO 20105 A03                          |
|                                    | <b>all'acqua:</b> degradazione non inferiore all'indice 4 scala dei grigi;   | UNI EN ISO 105E01<br>UNI EN ISO 20105 A02-A03                       |

### b) Tessuto per fodera e sottocupola:

| REQUISITI     | VALORI PRESCRITTI          | NORME DI COLLAUDO              |
|---------------|----------------------------|--------------------------------|
| MATERIA PRIMA | acetato 60%<br>viscosa 40% | D.M. 31/01/74<br>D.M. 04/03/91 |
| MASSA AREICA  | $g/m^2$ 65 $\pm$ 3%        | UNI EN 12127                   |
| ARMATURA      | Tela                       | UNI 8099                       |

|   |  |  |
|---|--|--|
| RIDUZIONE                                       | - ordito: 26 ± 1 fili al cm<br>- trama: 29 ± 1 fili al cm  | UNI EN 1049  |
| TITOLO FILATI                                   | - ordito (acetato) tex 8,4 x 1<br>- trama (viscosa) tex 11 x 1   | UNI EN ISO 2060  |
| FORZA A ROTTURA                                 | - ordito: ≥ 147 N<br>- trama: ≥ 215 N  | UNI EN ISO 13934   |
| APPRETTO  | - O. e T. max 1,5%   | Uni 5119   |
| COLORE  | nero   | UNI 9270   |
| SOLIDITA' DELLA TINTA:                          | <p><b>agli acidi</b> degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi;</p> <p><b>agli alcali:</b> degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi;</p> <p><b>al sudore:</b> degradazione e scarico non inferiori all'indice 4/5 delle rispettive scale dei grigi;</p> <p><b>ai solventi organici:</b> degradazione e scarico non inferiori all'indice 4/5 delle rispettive scale dei grigi;</p> <p><b>allo sfregamento:</b> scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi;</p> <p><b>alla stiratura a caldo:</b> degrad. non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi.</p> | <p>UNI EN ISO 105-E05<br/>UNI EN ISO 20105 A02</p> <p>UNI EN ISO 105-E06<br/>UNI EN ISO 20105 A02</p> <p>UNI EN ISO 105-E04<br/>UNI EN ISO 20105 A02-A03</p> <p>UNI EN ISO 105X05<br/>UNI EN ISO 20105 A02-A03</p> <p>UNI EN ISO 105-X12<br/>UNI EN ISO 20105 A03</p> <p>UNI EN ISO 105-X11<br/>UNI EN ISO 20105 A02</p> |
| VARIAZIONE DIMENSIONALE ALLA BAGNATURA A FREDDO | - ordito: max 2%;<br>- trama: max 3%.  | UNI 9294/5   |

**c) Filato Cucirino**

- materia prima: 100% cotone/ poliestere;
- titolo (UNI EN ISO 2060): tex. 19,5X 3 (Nec 30/3);
- resistenza a trazione (UNI EN 2062): non inferiore a N 15;
- allungamento (UNI EN 2062): non inferiore al 17%.

**d) Nastro:** è di rayon o altra fibra avente caratteristiche merceologiche analoghe, alto mm 8-9. Deve essere in possesso dei seguenti requisiti:

- materia prima: 100% rayon o altra fibra avente caratteristiche merceologiche analoghe;
- altezza nastro mm 8-9;
- armatura: spiga;
- peso a m lineare: g 1,5 circa;
- fili totale: n. 40-42;
- resistenza dinamometrica: N 190 (su strisce di 20 cm. utili tra i morsetti);
- solidità della tinta: come per il tessuto di cui al CAPO V.2.

**e) Pelle di montone per l'orlatura:** è conciata al cromo o al vegetale, morbida, pastosa al tatto, priva di screpolature, di buona scelta, dello spessore di mm 0,6-0,9 (UNI ISO 2589).

- f) **Salpa di cuoio (cuoio restringente):** l'impasto deve risultare omogeneo, privo di imperfezioni, in modo che la salpa appaia bene amalgamata, cilindrata, consistente. E' tollerata un lieve spostamento nell'applicazione fino ad un massimo di  $\pm 3$  mm.
- g) **Nastro per aperture a strappo tipo "Velcro"** (solo per i baschi di colore nero, amaranto ed azzurro per l'Esercito): deve essere in possesso delle seguenti caratteristiche:
- materia prima: fibra poliammidica;
  - armatura del tessuto di supporto: tela;
  - altezza: mm  $20 \pm 2$ , comprese cimose da 1,5-2 mm per lato;
  - massa lineare: non inferiore a g/m  $13,5 \pm 5\%$ , ripartita uniformemente tra parte "maschio" e parte "femmina";
  - resistenza allo scorrimento longitudinale: 750 g/cm<sup>2</sup> circa;
  - lavaggio a secco (percloroetilene): ritiro max 1% - nessuna alterazione d'aspetto;
  - colore: in tono con il colore del tessuto a maglia del basco;
  - solidità del colore allo strofinio (IUF 450 -a secco 20 oscillazioni, ad umido 10 oscillazioni).

Tutti gli accessori possono essere realizzati anche con materiali alternativi similari, purché in possesso di caratteristiche equivalenti e/o migliorative e, comunque, rispondenti alle specifiche esigenze d'impiego del manufatto, in termini di confort, dimensioni, estetica, funzionalità e robustezza. Tutti i materiali utilizzati devono essere inoltre non nocivi ed atossici.

**NORME DI COLLAUDO:** il collaudatore dovrà accertare in particolare che:

- il nastro sia delle dimensioni prescritte;
- gli occhielli di aerazione siano nella posizione ed alle distanze prescritte;
- le caratteristiche costruttive della fodera montata nonché i rinforzi sagomati corrispondano al campione ufficiale.

## CAPO VI -IMBALLAGGIO

I berretti baschi dovranno essere accoppiati a due a due, con le cupole combacianti impilati in gruppi da 10 avvolti in carta velina bianca o contenuti in sacchetti di polietilene e successivamente immessi in casse di cartone ondulato, di adeguate dimensioni, contenenti ciascuno n. 100 (cento) manufatti della stessa taglia.

All'interno di ciascun manufatto dovranno essere indicate nel doppio quadrato al centro della fodera, a caratteri indelebili le seguenti diciture:

- ESERCITO ITALIANO (o sigla E.I.), oppure MARINA MILITARE (o sigla M.M.), oppure "AERONAUTICA MILITARE" (o sigla A.M.);
- nominativo della Ditta fornitrice;
- indicazione del manufatto
- estremi del contratto di fornitura;
- misura;

- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione del manufatto (anzichè la stampigliatura del predetto numero, è ammesso in alternativa, l'uso di idonea etichetta adesiva).

Il cartone ondulato delle casse deve avere i seguenti requisiti principali:

- tipo: a doppia onda;
- grammatura (UNI EN 536): g/m<sup>2</sup> 610:t 5%;
- resistenza allo scoppio (UNI EN 2759): non inferiore a 980 KPa.

La chiusura delle casse deve essere completata con l'applicazione su tutti i lembi liberi di un nastro adesivo alto non meno di cm 5. Su ciascuna cassa devono essere riportate, all'esterno e lateralmente, a caratteri ben leggibili, le seguenti indicazioni:

- ESERCITO ITALIANO o sigla E.I. oppure MARINA MILITARE (o sigla M.M.), ovvero AERONAUTICA MILITARE (o sigla A.M.);
- tipologia di basco;
- denominazione, quantità, taglia dei manufatti contenuti;
- denominazione della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione dei manufatti contenuti "da .a "

## **CAPO VII -RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA**

1. Per tutti i particolari non indicati nelle presenti Specifiche Tecniche si fa riferimento al campione ufficiale di ogni tipo di basco.
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

**IL DIRETTORE GENERALE in S.V.  
IL VICE DIRETTORE GENERALE**

*F.to*