



6

Roma,
PDC: Tel. 44343

26 GEN. 2009

307

Stato Maggiore della Marina

St. MARICOMMI - LA SPEZIA

Reparto LOGISTICA
- Ufficio 3° -

INDIRIZZO TELEGRAFICO: MARISTAT

Prot.: 6090 /LOG/3/VE St. 3

Argomento: **DIRAMAZIONE SS.TT. UNIFORME DI SERVIZIO/LAVORO DI COLORE BLU-**

(Spazio riservato a
protocolli, visti
e dichiarazioni)

Riferimento: fg. n. 59605/LOG/3°/VE del 22/06/2007 di questo S.M.-

- Al fine di migliorare il grado di vestibilità e di comfort dei manufatti costituenti la divisa in argomento, è stato previsto di :
 - adottare per il pantalone la medesima foggia del pantalone costituente l'uniforme S.E.B.;
 - prevedere per la camicia, oltre ad un tessuto più leggero, anche alcune varianti di costruzione del capo.

Per quanto sopra, si è proceduto all'elaborazione delle seguenti nuove specifiche tecniche (in allegato) che annullano e sostituiscono le attuali:

- pantalone di servizio/lavoro di colore blu, per il personale maschile;
- pantalone di servizio/lavoro di colore blu, per il personale femminile;
- camicia di servizio/lavoro di colore blu, per il personale militare.

- Codesta Maricommi, pertanto, dopo favorevole collaudo della prima acquisizione del suddetto materiale, provveda ad inviare n.1 manufatto per ciascuna tipologia a questo S.M., per la costituzione della campionatura ufficiale.

MARICOMMI LA SPEZIA				
PROTOCOLLO NR. <u>5936</u>				
U 4 FEB. 2009				
Vice Dir	N. Contratti	1° Reparto	5° Reparto	
Sez. A.G.	Serv. P.P.	2° Reparto	Gab. Merc.	
Diremag	Segr. Dirett.	3° Reparto		
Sez. Progr.	P.C.N.	4° Reparto		

d'ordine
IL CAPO REPARTO LOGISTICA
(C.A. *Giuseppe A. PACE*)

Perito
Inserire nelle Raccolte
e parlare con la ditta
per la campionatura

g

Stato Maggiore della Marina
Reparto Logistica

3° UFFICIO - 2^ SEZIONE VESTIARIO

CAPITOLATO TECNICO
CAMICIA DI SERVIZIO/LAVORO DI COLORE BLU A
MANICHE LUNGHE

CAPO I - GENERALITÀ

La camicia di servizio/lavoro per il personale militare della M.M. è realizzata secondo le prescrizioni di cui al successivo CAPO II, con l'impiego del tessuto e degli accessori di cui al successivo CAPO III.

L'allestimento della camicia è realizzato nelle taglie, riportate nello specchio delle misure in **Allegato 1**, secondo la ripartizione di volta in volta disposta dall'A.D.

È costituita da:

- un davanti con apertura triangolare completata da pettorina, provvisto di due tasche al petto e di un bottoncino metallico dorato;
- un dietro;
- un colletto;
- due maniche lunghe.

CAPO II - DESCRIZIONE

II. 1 DAVANTI

È munito di apertura centrale ed è costituito da due pezzi, muniti sul lato esterno di mostra sagomata e rifinita in modo da formare superiormente il risvolto che si rileva dal campione di riferimento. La mostra sinistra, completata di finta e controfinta, reca su quest'ultima cinque asole delle quali:

- la prima in alto, posta alla distanza dall'estremità superiore del risvolto come da specchio misure in Allegato 1, è realizzata orizzontalmente per l'inserimento del bottoncino metallico dorato, in possesso dei requisiti di cui al successivo Capo III.2.2;
- le rimanenti quattro sono invece realizzate verticalmente, alternate da idonee travettature. La prima in alto di queste è a circa cm. 6,5 dall'asola orizzontale, le rimanenti tre sono opportunamente distanziate tra loro in funzione della taglia, come si rileva dal raffronto con il campione di riferimento.

La mostra destra ha, in corrispondenza delle descritte asole verticali, quattro bottoni in possesso dei requisiti di cui al successivo Capo III.2.3, mentre in corrispondenza dell'asola orizzontale è ricavata un'analoga asola orizzontale per l'inserimento del bottoncino metallico. Le asole sono posizionate, ad una distanza dall'estremità superiore del risvolto di 13,3 cm, per tutte le taglie.

Sul risvolto sinistro per una lunghezza variabile in funzione della taglia è praticata un'impuntura a mm. 7 dal bordo, e tale da superare di cm. 1 circa l'asola orizzontale; sul risvolto destro l'impuntura termina al fondo del manufatto

Il davanti è completato internamente da una pettorina dello stesso tessuto impiegato per l'esterno, sagomata come da campione di riferimento, inserita sotto il bordo

posteriore della mostra destra, fermata dalla medesima cucitura di unione della mostra stessa.

Superiormente la pettorina è ripiegata all'interno per cm. 10 circa; sull'angolo libero è ricavata un'asola inclinata di 45° circa, che va ad agganciarsi al corrispondente bottone posto internamente sul davanti sinistro, in possesso dei requisiti di cui al successivo Capo III.2.3. Il bordo esterno della pettorina è completato da un bordino di mm. 7 circa, orlato con cucitura a macchina come da campione riferimento.

I davanti terminano al fondo con un bordino alto mm. 7 circa, con gli angoli liberi di forma tondeggiante.

II. 2 TASCHE

Sul davanti, all'altezza del petto, sono applicate due tasche simmetriche sagomate come da campione di riferimento. L'orlo superiore è formato dalla ripiegatura del tessuto verso l'interno, con un'altezza di cm. 1,5 circa, rinforzato alle estremità da cuciture di fermo a triangolo. Le dimensioni delle tasche, uguali per tutte le taglie, sono di cm. 13x13.

II. 3 DIETRO

E' in un unico pezzo, completato di spallaccio realizzato nello stesso tessuto del corpo, sagomato ed applicato con cuciture a filo come si rileva dal campione di riferimento. Lo spallaccio, dal centro dell'attaccatura del colletto al fondo, ha un'altezza variabile in funzione della taglia, come indicato nello specchio misure **Allegato 1**. L'unione dei davanti al dietro, compreso lo spallaccio, è effettuata con cucitura a macchina semplice sulle spalle e con cucitura a macchina a due aghi sui fianchi. Queste ultime terminano a circa cm. 10 dal fondo dei davanti ed a circa cm. 20 dal fondo del dietro, formando un'apertura laterale fermata da idonea travetta. Il dietro, analogamente ai davanti, termina al fondo con un bordino alto mm. 7 circa, con gli angoli liberi di forma tondeggiante.

Sul dietro della camicia sono realizzate due pinces lunghe cm. 35 circa e profonde al centro cm.1 circa, in modo da modellare meglio la vita. Tali riprese distano dal bordo inferiore dello spallaccio cm. 5 circa nella Tg. 52; nelle rimanenti taglie tale distanza aumenta o decresce proporzionalmente al variare della taglia stessa.

II. 4 CONTROSPALLINE

La camicia è completata da controspalline applicate su entrambe le spalle, realizzate in tessuto addoppiato dello stesso tipo di quello della camicia. La foggia e le dimensioni sono riportate in **Allegato 2**. Sono fermate dalla cucitura di unione delle maniche alle spalle, come si rileva dal campione. L'estremità libera della controspallina è completata da un'asola, cui corrisponde alla spalla un bottone a quattro fori del diametro di mm. 10 circa. La luce interna utile delle controspalline, dalla cucitura di unione all'asola, è di cm. 10 su tutte le taglie, in modo da consentire l'inserimento dei tubolari.

II. 5 COLLETTTO

È in un sol pezzo, sagomato come da campione di riferimento, ed è costituito da due strati di tessuto sovrapposti, rinforzati internamente da uno strato di termoadesivo, applicato sul lato superiore del colletto, che gli conferisce una sostenutezza, pari a quella che si rileva sul campione. Al centro il colletto è alto finito cm. 7,5 circa ed alle punte misura finito cm. 8 circa. È rifinito per tutta la sua lunghezza da un'impuntura a mm. 7 dal bordo.

II. 6 MANICHE CON POLSINO

Ciascuna manica è confezionata in un sol pezzo, chiusa sul lato inferiore con cucitura longitudinale a macchina a due aghi, in prosecuzione della cucitura ai fianchi. Sono unite al corpo, all'altezza del giromanica, con analoga cucitura a due aghi.

All'estremità di ciascuna manica, in corrispondenza della linea del gomito, è ricavata un'apertura lunga cm 14 circa (polsino escluso).

I lembi di tale apertura sono rifiniti con un orlo applicato con cucitura semplice e realizzato con il medesimo tessuto della camicia. Ha una lunghezza corrispondente alla citata apertura ed è largo complessivamente cm 1,8 circa, in modo che, risvoltato su entrambi i lati del tessuto della manica, risulti finito di larghezza pari a cm. 0,9 circa. Le estremità libere dell'orlo sono inserite per circa cm. 1 all'interno del polsino, mentre l'estremità superiore (corrispondente al punto medio dell'intera lunghezza dell'orlo ed ottenuta dal ripiegamento dell'orlo stesso) è fissata come da campione e rinforzata da idonea travetta trasversale.

In corrispondenza della cucitura di unione con i polsini, le maniche presentano, ognuna, due riprese (pinces) aperte, profonde (alla base) mm 15 circa, posizionate sul lato dell'asola del polsino come da campione.

Le maniche terminano al fondo con un polsino, sagomato come da campione di riferimento, costituito da due strati sovrapposti di tessuto, uniti fra loro ed alla manica con cuciture come da campione.

Sul polsino è realizzata ad una estremità, come da campione, un'asola lunga mm 15 circa e, in corrispondenza, sull'altra estremità è applicato un bottone a quattro fori del diametro di mm. 10 circa. Il polsino è inoltre rifinito lungo i bordi liberi da una cucitura perimetrale praticata a cm. 0,7 circa dal bordo esterno.

CAPO III - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

Tutti gli accessori devono essere realizzati con materiali in possesso delle caratteristiche di seguito descritte. Limitatamente agli accessori ed in casi da ritenere eccezionali, possono essere impiegati materiali alternativi con caratteristiche equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze di impiego del manufatto, intermini di sostenutezza, comfort, traspirabilità e resistenza.

III. 1 TESSUTO

- Composizione (D.M. 31/01/74 e D.M. 04/03/91): cotone 100%
- Armatura (UNI 8099): saia 2/1
- Riduzione (n° fili/cm UNI EN 1049):
 - ⇒ ordito 56 +/- 1
 - ⇒ trama 28 +/- 1
- Titolo (UNI 4783-4784-9275 UNI EN ISO 2060):
 - ⇒ ordito Nec 40/1
 - ⇒ trama Nec 40/1
- Massa areica (UNI EN ISO 12127): 123 g/m² +/- 5 %
- Variazioni dimensionali (a 40°C UNI EN 26330):
 - ⇒ ordito max 2%
 - ⇒ trama max 2%

- Forza a rottura (UNI EN ISO 13934) (Dimensioni provino cm. 5x20):
 - ⇒ ordito min Kg 66
 - ⇒ trama min Kg 26
 È ammessa una deficienza nei valori di resistenza, sia in ordito che in trama, fino ad un massimo del 7% nelle singole prove, purché la media generale ottenuta non sia inferiore al prescritto in ciascun senso.
- Allungamento a rottura (UNI EN ISO 13934):
 - ⇒ ordito min 13,5 %
 - ⇒ trama min. 11,7 %
- Colore (UNI 9270 - raffronto con il campione di riferimento):
blu, corrispondente ai codici 19-4013 TP, 19-4015 TP, 19-4023 TP del “Pantone Texile Color”
- Tintura:
i coloranti da impiegare per le operazioni di tintura e quelle pre e post tintoriali, devono essere tali da conferire al tessuto la tonalità, l'intensità, l'uniformità della tinta del campione, nonché le solidità prescritte alle varie prove di seguito indicate
- Solidità della tinta:
 - ⇒ alla luce del giorno, degradazione non inferiore al grado 6/7 della scala dei blu (UNI 5146)
 - ⇒ allo xenotest, degradazione non inferiore al grado 6/7 della scala dei blu (UNI 7639)
 - ⇒ agli acidi, degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi (UNI EN ISO 105 E05 - UNI EN 20105 A02)
 - ⇒ agli alcali, degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi (UNI EN ISO 105 E06 - UNI EN 20105 A02)
 - ⇒ al sudore, degradazione e scarico non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi (UNI EN ISO 105 E04 - UNI EN 20105 A02-03)
 - ⇒ alla stiratura, degradazione e scarico non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi (UNI EN 105X 11 - UNI EN 20105 A02-03)
 - ⇒ allo sfregamento a secco, scarico non inferiore all'indice 4 della scala dei grigi (UNI EN 105X 12)
 - ⇒ allo sfregamento a umido, scarico non inferiore all'indice 2/3 della scala dei grigi (UNI EN 105X 12)
 - ⇒ al lavaggio domestico, degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi (UNI EN ISO 105 C06/99)
- Mano, aspetto e rifinizione:
il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito, nonché esente da qualsiasi imperfezione. Deve, inoltre, corrispondere per mano, aspetto, elasticità e rifinizione al campione di riferimento.
- Simboli di manutenzione:



III. 2 ACCESSORI

1) FILATI

- materia prima (D.M. 31/01/74 e D.M. 04/03/91) cotone mercerizzato
- colore (UNI 9270): blu, in tinta con il tessuto di fondo

- titolo (UNI 4783-4784-9275 UNI EN ISO 2060): Nec 50/3
 - resistenza (UNI EN 2062): min N 17
 - raccorciamento: max 1%
- 2) **BOTTONI IN RESINA**
- colore: blu, in tinta con il tessuto di fondo
 - materia prima: poliestere 100%
 - diametro: mm 10
- 3) **TERMOADESIVO PER IL COLLETTO**
- materia prima: cotone 100%, trattato irrestringibile con procedimenti "sanfor" o equivalenti
 - colore: bianco omogeneo
 - armatura: tela
 - resinatura: a base di polietilene ad alta densità o equivalente
 - peso: in grado di conferire al colletto la sostenutezza che si rileva sul campione

CAPO IV - ETICHETTATURA

All'interno della camicia, al centro della cucitura di unione del colletto con lo spallaccio ed il dietro, è inserita un'etichetta di dimensioni appropriate, riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- MARINA MILITARE;
- nominativo della ditta;
- estremi del contratto (numero e data);
- taglia;
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione;
- simboli di manutenzione previsti dalla norma UNI EN 23758, come di seguito indicati:



Detti simboli possono essere riportati anche su una seconda etichetta applicata vicino alla prima.

CAPO V - NORME E MODALITÀ DI COLLAUDO

V. 1 NORME DI COLLAUDO

Per i tessuti e gli accessori precedentemente specificati valgono, per quanto applicabili, le norme di cui alla Legge 26/11/1973, n° 883 sulla "Disciplina della denominazione e dell'etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30/04/1976, n° 515 "Regolamento di esecuzione della Legge 26/11/1973, n° 883 sull'etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla Legge 04/10/1986, n° 669 recante "Modifiche ed integrazioni alla Legge 26/11/1973, n° 883" e D.M. 04/03/1991 e successive varianti.

I metodi di analisi sono, per quanto applicabili, quelli fissati dal D.M. 31/01/1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili", D.M. 12/08/1974 "Metodi di analisi di mischie ternarie di fibre tessili" e D.M. 04/03/1991 e successive modifiche.

V. 2 MODALITÀ DI COLLAUDO

L'esame dei manufatti dovrà tendere ad accertare particolarmente che:

- le dimensioni corrispondano a quelle stabilite nello specchio delle misure, con tolleranza dell'1% in più o in meno, sino ad un massimo di cm 1;

- le cuciture e le impunture siano eseguite con l'impiego dei filati prescritti. Dette cuciture devono corrispondere per regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sul campione;
- le asole siano razionalmente eseguite con l'impiego dei filati prescritti;
- i bottoni siano solidamente applicati con l'impiego del filato prescritto, e siano perfettamente corrispondenti alle rispettive asole;
- le tasche siano ben rifinite, applicate alla distanza prescritta, in perfetta simmetria tra loro;
- esistano le travette ed i punti di fermo ove prescritto.

CAPO VI - IMBALLAGGIO

Ogni camicia dovrà essere inserita in una busta di polietilene di adeguato spessore. Le camicie così confezionate sono immesse in scatole di cartone di idonea capacità e robustezza, contenenti ciascuna n° 5 camicie della stessa taglia.

Dieci scatole, a loro volta, sono immesse in uno scatolone di robusto cartone ondulato, del tipo a doppia onda "B", avente i seguenti requisiti principali:

- peso a m²: g 610 ± 8%
- resistenza allo scoppio: non inferiore a KPa 980

All'esterno di entrambi gli imballaggi, lateralmente, devono essere riportate le seguenti indicazioni:

- MARINA MILITARE;
- tipo del manufatto;
- estremi del contratto;
- nominativo della ditta;
- indicazione della taglia;
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo dei manufatti da ... a....

La chiusura degli scatoloni sarà completata con l'applicazione, su tutti i lembi liberi, di un nastro di carta gommata o autoadesiva di larghezza idonea ad assicurarne la chiusura.

CAPO VII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE DI RIFERIMENTO ED ALLA NORMATIVA TECNICA

Per tutti i particolari non indicati nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al campione di "camicia di servizio/lavoro a maniche lunghe" per il personale militare della M.M.-

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

Tutti gli accessori possono essere realizzati anche con materiali alternativi similari, purchè in possesso di caratteristiche equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze di impiego del manufatto, in termini di sostenutezza, comfort, traspirabilità e resistenza.

Seguono:

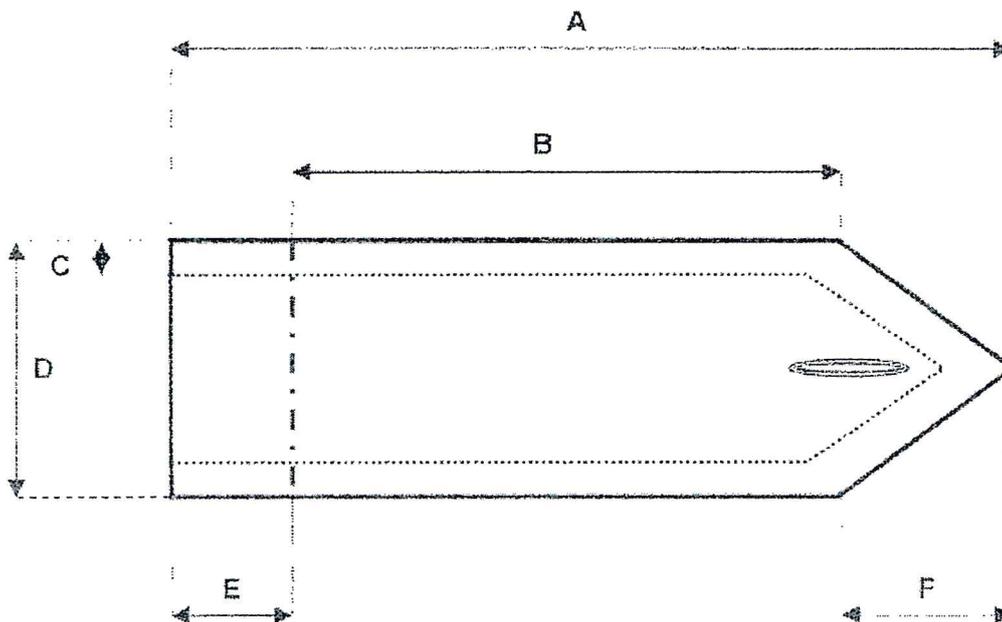
ALLEGATO 1: tabella delle dimensioni;

ALLEGATO 2: riproduzione grafica della controspallina per il rilevamento della foggia e delle dimensioni.

TABELLA DELLE DIMENSIONI

DESCRIZIONE MISURE (espresse in cm)	T A G L I E													
	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	
lunghezza davanti (dalla cucitura al fondo)	67	67,5	68	68,5	69	69,5	70	70,5	71	71,5	72	72,5	76	
lunghezza dietro (lungo la linea mediana)	73	73,5	74	74,5	75	75,5	76	76,5	77	77,5	78	78,5	82	
lunghezza spallone (al centro)	36,5	37	37,5	38	38,5	39	39,5	40	40,5	41	41,5	42	46	
larghezza spalle (allo spallone)	41,5	43	44,5	46	47,5	49	50,5	52	53,5	55	56,5	58	59,5	
larghezza sotto attaccatura maniche	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	
larghezza alla vita	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	
larghezza al fondo (misurata allo spacco)	45,6	47,5	49,5	51,5	53,6	55,6	57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5	69,5	
lunghezza maniche (escluso polsino)	53	53	55	55	57	57	58	59	59	61	63	65	67	
lunghezza polsino	22	22	23	23	24	24	25	25	26	26	27	27	28	
altezza polsino	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
metà larghezza maniche (all'attaccatura)	25,5	26	26	26,5	26,5	27	27	27,5	27,5	28	28	28,5	28,5	
Distanza asola orizzontale dal bordo	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	
lunghezza collo (misurata alla base)	35,5	37	38,5	40	41,5	43	44,5	46	47,5	49	50,5	52	53,5	

FOGGIA E DIMENSIONI DELLA CONTROSPALLINA
(misure espresse in cm.)



LEGENDA

A	lunghezza totale	14
B	dimensione interna utile	10
C	distanza cucitura-bordo	0,5
D	altezza	4,5
E	lembo da piegare per fermo	1,5
F	punta	2,5