



26 GEN. 2009

Stato Maggiore della Marina

St. MARICOMMI - LA SPEZIA

Reparto LOGISTICA

- Ufficio 3° -

INDIRIZZO TELEGRAFICO: MARISTAT

Prot.: 6080 /LOG/3/VE All. 3

Argomento: DIRAMAZIONE SS.TT. UNIFORME DI SERVIZIO/LAVORO DI COLORE BLU-

*(Spazio riservato a
protocolli, visti
e decretazioni)*

Riferimento: fg. n. 59605/LOG/3°/VE del 22/06/2007 di questo S.M.-

- Al fine di migliorare il grado di vestibilità e di comfort dei manufatti costituenti la divisa in argomento, è stato previsto di :
 - adottare per il pantalone la medesima foggia del pantalone costituente l'uniforme S.E.B.;
 - prevedere per la camicia, oltre ad un tessuto più leggero, anche alcune varianti di costruzione del capo.

Per quanto sopra, si è proceduto all'elaborazione delle seguenti nuove specifiche tecniche (in allegato) che annullano e sostituiscono le attuali:

- pantalone di servizio/lavoro di colore blu, per il personale maschile;
- pantalone di servizio/lavoro di colore blu, per il personale femminile;
- camicia di servizio/lavoro di colore blu, per il personale militare.

- Codesta Maricommi, pertanto, dopo favorevole collaudo della prima acquisizione del suddetto materiale, provveda ad inviare n.1 manufatto per ciascuna tipologia a questo S.M., per la costituzione della campionatura ufficiale.

MARICOMMI LA SPEZIA			
PROTOCOLLO NR. 5936			
U 4 FEB. 2009			
Vice Dir	N. Contratt.	1° Reparto	5° Reparto
Sez. A.G.	Sez. P.P.	2° Reparto	Gab. Marc.

d'ordine
IL CAPO REPARTO LOGISTICA
(C.A. Giuseppe A. PACE)

D. H.

Stato Maggiore della Marina
Reparto Logistica

3° UFFICIO - 2[^] SEZIONE VESTIARIO

CAPITOLATO TECNICO
PANTALONI DI SERVIZIO/LAVORO DI COLORE BLU
(VERSIONE MASCHILE)

CAPO I - GENERALITÀ

I pantaloni di servizio/lavoro per il personale militare maschile della M.M. sono realizzati secondo le prescrizioni di cui al successivo CAPO II, con l'impiego del tessuto e degli accessori di cui al successivo CAPO III.

L'allestimento è realizzato nelle taglie riportate dallo specchio delle misure in **Allegato 1**, secondo la ripartizione di volta in volta disposta dall'A.D.

Sono lunghi, senza risvolto, formati da:

- due gambali;
- una cintura;
- un fondello;
- tre tasche interne (due laterali ed una posteriore) ed un taschino.

CAPO II - DESCRIZIONE

II. 1 GAMBALI

Ogni gambale è formato da una parte anteriore e da una posteriore, unite insieme con cuciture a macchina effettuate con punto a catenella. Su ciascuna parte anteriore è praticata una piega fermata con una cucitura interna di cm 2 circa dal bordo inferiore della cintura. Su ciascuna parte posteriore sono praticate due riprese verticali, per l'adattamento dei pantaloni al bacino.

I gambali terminano al fondo con una piega interna di cm 6 circa, orlata al bordo e fermata con punti invisibili; sono inoltre muniti di nastro di cotone (battitacco) alto cm 1,5 circa, applicato con cuciture a macchina nella semicirconferenza posteriore.

I pantaloni sono muniti anteriormente di sparato composto da finta e controfinta, realizzate con lo stesso tessuto dei pantaloni, con inizio a cm. 5 circa dalla cucitura del cavallo e fermate da una travetta all'estremità inferiore delle stesse.

La finta è profilata con sorgettatura e, a distanza di cm 1 circa da detta profilatura, è cucito in tutta la sua lunghezza un lembo della chiusura lampo. Tale cucitura è rinforzata dalla parte interna del tessuto con idonea fettuccia. La finta è fissata alla parte anteriore sinistra mediante cucitura a macchina. Alla parte anteriore destra è cucita la controfinta, foderata con tela cotone di colore blu, sagomata come da campione, con l'altro lembo della chiusura lampo inserito nella cucitura per tutta la sua lunghezza. Detta controfinta presenta alla punta un'asola orizzontale, cui va a fissarsi il bottone applicato in sua corrispondenza sulla cintura. I due lati inferiori della chiusura lampo sono uniti da un punto metallico.

II. 2 CINTURA

La cintura, in due pezzi, è riportata e foderata con tela cotone di colore blu e inoltre rinforzata

campione ufficiale. Il tratto di tessuto corrispondente al punto di applicazione del gancio e del controgancio, è rinforzato internamente con tela canapina.

II. 3 FONDELLO

All'inforcatura il pantalone è provvisto di un fondello romboidale in un sol pezzo, realizzato in tela cotone di colore blu e bordato con fettuccia nel lato posteriore; le parti laterali formano una piega libera di cm 3 circa. Il fondello è cucito superiormente all'estremità della controfinta, ed inferiormente è unito alla cucitura di unione del cavallo. E' fermato alle due estremità con robusti punti di fermo sul rimesso delle cuciture interne.

II. 4 TASCHE

Le tasche laterali si aprono lungo la cucitura dei fianchi a cm 3,5 circa dalla cucitura della cintura.

L'apertura, larga cm 15,5 circa, è rinforzata alle estremità da travette; è inoltre munita internamente di mostra e contromostra sagomate dello stesso tessuto. Le tasche sono realizzate in tela cotone di colore nero ed hanno le seguenti dimensioni interne: cm 28 circa di lunghezza e cm 18 circa di larghezza. Il taschino è posto sulla parte anteriore sinistra lungo la cucitura della cintura. E' munito di mostra sagomata dello stesso tessuto ed ha un'apertura di cm 6,5 circa, fermata ai lati con una travetta. E' realizzato con lo stesso tipo di fodera impiegato per le tasche.

Sulla parte posteriore destra è praticata, a cm 3,5 circa dalla cucitura del fianco ed a 6,5 cm circa dall'attaccatura della cintura, un'apertura per la tasca interna della larghezza di cm 14 circa, rinforzata a ciascun'estremità da punti di fermo interni. Detta tasca misura internamente cm 17 circa di lunghezza ed è munita di mostra e contromostra, nonché di due bordini alti mm 5 circa, ricavati da altra striscia di tessuto. Sull'esterno della tasca, in corrispondenza dell'asola praticata sulla contromostra, è applicato un bottone a quattro fori in resina poliestere, con diametro di mm 14,5 circa. Le tasche, compresa quella posteriore, sono provviste di profilatura perimetrale rivoltata e ribattuta. La fodera del taschino è sorgettata perimetralmente. Tutti i bordi liberi interni sono rifiniti con soprafilatura eseguita a macchina o a mano.

CAPO III - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

Tutti gli accessori devono essere realizzati con materiali in possesso delle caratteristiche di seguito descritte. Limitatamente agli accessori ed in casi da ritenere eccezionali, possono essere impiegati materiali alternativi con caratteristiche equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze di impiego del manufatto, intermini di sostenutezza, comfort, traspirabilità e resistenza.

III. 1 TESSUTO

- materia prima (D.M. 31/01/74 e D.M.04/03/91): cotone 100%
- massa areica (UNI EN ISO 12127): g/m^2 $286 \pm 3\%$
- armatura (UNI 8099): saia da 4
- riduzione (n° fili/cm UNI EN 1049):
 - ⇒ ordito 44 ± 1
 - ⇒ trama 24 ± 1
- filati: regolari ed uniformi
- titolo (UNI 4783-4784-9275 UNI EN ISO 2060):

- ⇒ trama min. N 890
- E' ammessa una deficienza nei valori di resistenza, sia in ordito sia in trama, fino ad un massimo del 7% nelle prove singole, purché la media generale ottenuta non sia inferiore al prescritto in ciascun senso
- variazioni dimensionali (a 40°C UNI EN 26330):
 - ⇒ ordito max 2%
 - ⇒ trama max 2%
- colore (UNI 9270 - raffronto con il campione ufficiale):
turchino scuro, corrispondente ai codici 19-4013 TP, 19-4015 TP, 19-4023 TP del "Pantone Texile Color"
- tintura:
i coloranti da impiegare per le operazioni di tintura e quelle pre e post tintoriali, devono essere tali da conferire al tessuto la tonalità, l'intensità, l'uniformità della tinta del campione, nonché le solidità prescritte alle varie prove di seguito indicate
- solidità della tinta:
 - ⇒ alla luce del giorno, degradazione non inferiore al grado 6/7 della scala dei blu (UNI 5146)
 - ⇒ allo xenotest, degradazione non inferiore al grado 6/7 della scala dei blu (UNI 7639)
 - ⇒ agli acidi, degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi (UNI EN ISO 105 E05 - UNI EN 20105 A02)
 - ⇒ agli alcali, degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi (UNI EN ISO 105 E06 - UNI EN 20105 A02)
 - ⇒ al sudore, degradazione e scarico non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi (UNI EN ISO 105 E04 - UNI EN 20105 A02-03)
 - ⇒ alla stiratura, degradazione e scarico non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi (UNI EN 105X 11 - UNI EN 20105 A02-03)
 - ⇒ allo sfregamento a secco, scarico non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi (UNI EN 105X 12)
 - ⇒ allo sfregamento a umido, scarico non inferiore all'indice 3/4 della scala dei grigi (UNI EN 105X 12)
 - ⇒ ai solventi organici, degradazione e scarico non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi (UNI 5150 - UNI EN 20105 A03)
 - ⇒ al lavaggio a secco, degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi (UNI EN ISO 105D01)
- mano, aspetto e rifinitura:
il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito, nonché esente da qualsiasi imperfezione. Deve, inoltre, corrispondere per mano, aspetto, elasticità e rifinitura al campione ufficiale.

III. 2 ACCESSORI

- 1) TELA COTONE PER FODERE PANTALONI (cintura, tasche, fondello ecc.)
 - materia prima: cotone di qualità idonea ad ottenere filati tali da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione;
 - altezza: (cimose comprese): 89/90 cm, o altra idonea altezza a richiesta dell'A.D.;
 - cimose: ben distese e regolari, uniformi, ciascuna non più alta di 0,5 cm;
 - massa areica (UNI EN ISO 12127): $g/m^2 130 \pm 3\%$.

- ⇒ trama: 22 ± 1 fili al cm;
- filati: devono essere regolari, uniformi, e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione;
- titolo filati (UNI 4783-4784-9275-UNI EN ISO 2060):
 - ⇒ ordito: Tex 30 (Nec 20/1);
 - ⇒ trama: Tex 30 (Nec 20/1);
- resistenza alla trazione (UNI EN ISO 13934):
 - ⇒ ordito: non meno di 392 N;
 - ⇒ trama: non meno di 294 N;
- appretto (UNI 5119): max 3%;
- variazioni dimensionali alla bagnatura a freddo (UNI 9294/5):
 - ⇒ ordito: max 4%;
 - ⇒ trama: max 2%;
- colore: nero, come precisato per i singoli componenti nella parte descrittiva (CAPO II);
- tintura: i coloranti da impiegare, le operazioni di tintura e quelle pre e post tintoriali devono essere tali da conferire al tessuto il punto di colore e la brillantezza del campione;
- solidità della tinta:
 - ⇒ agli acidi: degradazione non inferiore a 4 della scala dei grigi (UNI EN 105 E05- UNI EN 20105 A02);
 - ⇒ agli alcali: degradazione non inferiore a 4 della scala dei grigi (UNI EN 105 E06- UNI EN 20105 A02);
- rifinitura, aspetto e colore: il tessuto deve essere regolare, uniforme, ben rifinito, esente da striature e da qualsiasi difetto. Deve corrispondere per aspetto, tatto e tonalità di tinta a quanto si rileva dal campione ufficiale.

2) FILATI

- filato per cuciture:
 - ⇒ materia prima: 100% poliestere;
 - ⇒ titolo: Tex 10 x 3 (100/3 Nm);
 - ⇒ resistenza alla trazione (UNI EN 2062): minimo N 12;
 - ⇒ allungamento: non inferiore al 12%;
 - ⇒ solidità della tinta: gli stessi gradi di solidità previsti per il tessuto esterno;
- filato per impuntura travette per asole e per applicazione bottoni:
 - ⇒ materia prima: 100% poliestere;
 - ⇒ titolo: Tex 14,5x3 (Nm 70/3);
 - ⇒ resistenza alla trazione (UNI EN 2062): minimo N 17;
 - ⇒ allungamento: non meno del 12%;
 - ⇒ solidità della tinta: gli stessi gradi di solidità previsti per il tessuto esterno;
- filato per asole per anima interna:
 - ⇒ materia prima: 100% poliestere;
 - ⇒ titolo: Tex 33,3 x 3 (Nn 30/3);
 - ⇒ resistenza alla trazione (UNI EN 2062): min. N 40;
 - ⇒ allungamento: non meno del 15%;
- filato per sopraffitto pantaloni:

- filato per risvolto fondo pantaloni:
 - ⇒ materia prima: 100% poliestere;
 - ⇒ titolo: Tex 8,4 (Nm 120/1);
 - ⇒ resistenza alla trazione (UNI EN 2062): minimo N 4,9;
 - ⇒ allungamento: non meno del 20%.
- 3) BOTTONI IN RESINA A QUATTRO FORI
- colore: blu, in tinta con il tessuto di fondo
 - materia prima: poliestere 100%
 - diametro: mm 14,5
- 4) CERNIERA LAMPO
- si compone di due nastri (semicerniere di colore in tono con il tessuto di fondo), una catena, un cursore, un tiretto, due fermi iniziali ed un fermo finale. In particolare:
- nastro di supporto della cerniera:
 - ⇒ materia prima poliestere testurizzato;
 - ⇒ armatura, aspetto, rifinitura: come da campione;
 - ⇒ colore: blu scuro, in tono con il colore del tessuto;
 - catena:

in materiale poliammidico, estruso su due fili paralleli di cotone/poliestere e formante una serie di denti ripiegati successivamente a caldo e fissati mediante cucitura sul nastro di supporto della cerniera. Il filato per la cucitura deve essere in nylon o poliestere 80/3;
 - cursore e tiretto:

lega metallica;
 - fermi di fine corsa:

alluminio.
 - dati dimensionali:
 - ⇒ larghezza catena (a catena chiusa): mm $4,20 \pm 0,10$;
 - ⇒ altezza: (spessore dei singoli denti): mm $2,0 \pm 0,10$;
 - ⇒ numero dei dentini per ogni 10 cm: 58-62;
 - ⇒ larghezza totale dei nastri e della catena chiusa: mm $25,5 \pm 1$;
 - ⇒ resistenza alla trazione trasversale: media non inferiore a N 350.

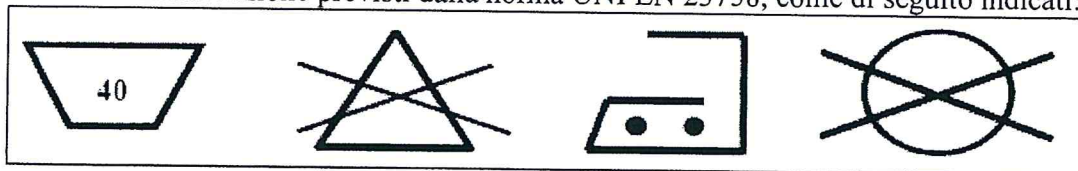
La prova di trazione si esegue sulla cerniera chiusa, ponendo tra i morsetti di un dinamometro i due nastri.
- 5) NASTRO BATTITACCO
- materia prima: 100% cotone cardato;
 - altezza: mm 15 circa;
 - titolo (UNI 4783-4784-9275 -UNI EN ISO 2060):
 - ⇒ ordito: Tex 21 x 2 (Nec 28/2);
 - ⇒ trama: Tex 27 (Nec 22/1);
 - armatura: fondo batavia; bordo tubolare;
 - riduzione (UNI EN 1049):
 - ⇒ ordito: fili/cm. 32 ± 1 ;
 - ⇒ trama: fili/cm. 14 ± 1 ;
 - peso a m lineare (UNI EN ISO 12127): g $4 \pm 3\%$;
 - colore: bianco, in tono con quello del tessuto
- 6) TELA CANAPINA PER RINFORZO CINTURA PANTALONI

- ⇒ trama: 85% cascami di cotone e 15% cascami fiocco rayon viscosa;
- altezza (cimose comprese): cm 114 - 116, o altra idonea altezza a richiesta dell'A.D.;
- cimose: ben distese e regolari, ciascuna non più alta di cm 0,5;
- massa areica (UNI EN ISO 12127): g/m² 238 ± 3%;
- armatura: tela;
- riduzione (UNI EN 1049):
 - ⇒ ordito: 12-13 fili a cm ;
 - ⇒ trama: 11-12 fili a cm;
- titolo dei filati (UNI 4783-4784-9275-UNI EN 2060):
 - ⇒ ordito: Tex 30 (Nec 20/1);
 - ⇒ trama: Tex 120 (Nec 5/1);
- resistenza alla trazione (UNI EN ISO 13934):
 - ⇒ ordito: non inferiore a N 205;
 - ⇒ trama: non inferiore a N 420;
- appretto (UNI 5119): max 39%;
- variazioni dimensionali alla bagnatura a freddo (UNI 9294/5):
 - ⇒ ordito: max 2%;
 - ⇒ trama: max 3%;
- filati: devono essere regolari, uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione.
- rifinitura ed aspetto: il tessuto deve essere regolare, uniforme e ben rifinito ed esente da difetti. Deve corrispondere per aspetto, grana e sostenutezza al campione.

CAPO IV - ETICHETTATURA

All'interno del manufatto, nella cucitura di unione della cintura ai gambali è inserita un'etichetta di dimensioni appropriate, riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- MARINA MILITARE;
- nominativo della ditta;
- estremi del contratto (numero e data);
- taglia;
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione;
- simboli di manutenzione previsti dalla norma UNI EN 23758, come di seguito indicati:



Detti simboli possono essere riportati anche su una seconda etichetta applicata vicino alla prima.

CAPO V - NORME E MODALITÀ DI COLLAUDO

V. 1 NORME DI COLLAUDO

Per i tessuti e gli accessori precedentemente specificati valgono, per quanto applicabili, le norme di cui alla Legge 26/11/1973, n° 883 sulla "Disciplina della denominazione e

I metodi di analisi sono, per quanto applicabili, quelli fissati dal D.M. 31/01/1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili", D.M. 12/08/1974 "Metodi di analisi di mischie ternarie di fibre tessili" e D.M. 04/03/1991 e successive modifiche.

V. 2 MODALITÀ DI COLLAUDO

L'esame dei manufatti dovrà tendere ad accertare particolarmente che:

- le dimensioni corrispondano a quelle stabilite nello specchio delle misure, con tolleranza dell'1% in più o in meno, sino ad un massimo di cm 1;
- le cuciture e le impunture siano eseguite con l'impiego dei filati prescritti. Dette cuciture devono corrispondere per regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sul campione;
- l'asola sia razionalmente eseguita con l'impiego dei filati prescritti;
- il bottone sia solidamente applicato con l'impiego del filato prescritto, e sia perfettamente corrispondente alla rispettiva asola;
- le tasche siano ben rifinite, applicate alla distanza prescritta, in perfetta simmetria tra loro;
- esistano le travette ed i punti di fermo ove prescritto.

CAPO VI - IMBALLAGGIO

Ogni manufatto dovrà essere inserito, completo di stampella, in una busta di polietilene di adeguato spessore. I manufatti così confezionati sono immessi in scatole di cartone ondulato, del tipo a doppia onda "B", avente i seguenti requisiti principali:

- peso a m²: g 610 ± 8%
- resistenza allo scoppio: non inferiore a Kpa 980

All'esterno di entrambi gli imballaggi, lateralmente, devono essere riportate le seguenti indicazioni:

- MARINA MILITARE;
- tipo del manufatto;
- estremi del contratto;
- nominativo della ditta;
- indicazione completa della taglia;
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo dei manufatti da ... a....

La chiusura degli scatoloni sarà completata con l'applicazione, su tutti i lembi liberi, di un nastro di carta gommata o autoadesiva di larghezza idonea ad assicurarne la chiusura.

CAPO VII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

Per tutti i particolari non indicati nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al campione di "pantaloni di servizio/lavoro di colore blu" per il personale maschile della M.M.- Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

SPECCHIO MISURE DEI PANTALONI

(misure espresse in cm)

DROP 6

TAGLIA	SEMITORACE	SEMIVITA	LUNGHEZZA ESTERNO GAMBA ESCLUSO CINTURA				LUNGHEZZA CAVALLO				LARGHEZZA AL FONDO
			C	R	L	EXL	C	R	L	EXL	
44	38	50		99,5	103			76,5	79,5		23
46	40	52	95,5	100	103,5	107,5	73,5	76,5	79,5	82,5	23
48	42	54	96,5	101	104,5	108	74	77	80	83	24
50	44	56	98	101,5	105	108,5	74	77	80	83	24
52	46	58	98	102	105,5	109	74	77	80	83	24,5
54	48	60	98,5	102,5	106	109,5	74	77	80	83	24,5
56	50	62		103	106,5	110		77,5	80	83	25