



Ministero della Difesa

Direzione Generale del Commissariato e di Servizi Generali

I Reparto - 2^a Divisione - 1^a Sezione Tecnica

www.commiservizi.difesa.it

e-mail: commiservizi.add1sez2div@marina.difesa.it

Piazza della Marina n° 4 - 00196 ROMA

Specifiche Tecniche n° 1092/UI-VEST

**DIVISA IN TESSUTO SATINATO DI LANA DI
COLORE TURCHINO SCURO PER IL PERSONALE
DELLA MARINA MILITARE - MODELLO 2001**

Dispaccio n° 2/1/256/COM del 13 febbraio 2001

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le S.T. n° 838/M diramate con dispaccio n° 2/20210 datato 16 maggio 1991 e successive aggiunte e varianti ad eccezione dei campioni ufficiali di riferimento, che restano validi per foggia e particolari di confezione, con esclusione delle caratteristiche del tessuto, che dovrà essere conforme ai requisiti del "tessuto satinato in lana di colore turchino scuro", il cui campione ufficiale verrà diramato successivamente. Pertanto, gli Enti detentori dei suddetti campioni dovranno depernare sul relativo cartellino l'indicazione S.T. n° 838/M, sostituendola con S.T. n° 1092/UI-VEST.

LA PRESENTE SPECIFICA TECNICA E' STATA OGGETTO DEI SEGUENTI AGGIORNAMENTI

Aggiornamento n°1 in data 24 ottobre 2005

ALLEGATO 4 – Specchio delle misure

è stata eliminata la colonna “larghezza e altezza taschini superiori”

CAPO VII – Riferimento al Campione Ufficiale

è stato inserito il seguente punto 2:

“Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.”

Aggiornamento n°2 in data 19 dicembre 2008

ALLEGATO 1 - la dicitura relativa al requisito del “trattamento idrorepellente ed antimacchia” è stata sostituita con: “trattamento idrorepellente” La dicitura relativa alla “prova di repellenza all’olio” è stata eliminata.

IL DIRETTORE GENERALE

F.TO

CAPO I - GENERALITA'

La divisa in tessuto satinato di lana di colore turchino scuro:

- è confezionata con tessuto, in possesso delle caratteristiche, di cui al successivo CAPO III;
- è costituita da giacca, panciotto e pantaloni;
- è prevista, ciascuna, nelle due versioni:
 - con panciotto;
 - senza panciotto;
- è allestita in complessive 80 taglie, dalla 44 alla 58, nei drops 2, 4, 6 e 8 e nelle classi di statura; corto (C), regolare (R), lungo (L) ed extra - lungo (EXL).

CAPO II - DESCRIZIONE

1. **GIACCA:** si compone delle seguenti parti principali:

- due davanti;
- due fianchetti;
- un dietro;
- due maniche;
- un bavero;
- interni.

a) **DAVANTI**

Su ciascun davanti è praticata una cucitura verticale di ripresa (pinces) per la sagomatura della giacca alla vita. Inizia a zero al punto del petto e termina al margine superiore della tasca applicata alla falda; è profonda alla vita e fino alla tasca mm 5 circa in funzione della conformazione. Al limite inferiore della ripresa vi è un taglio orizzontale rinforzato con tela termoadesiva. La pinces è tagliata.

Il davanti sono rifiniti da una mostra sagomata dello stesso tessuto, di larghezza appropriata, applicata internamente dalla spalla al fondo dove termina con una larghezza di cm 10,5 circa compresa la cucitura. Le parti superiori dei davanti formano i risvolti sagomati come da campione ufficiale. Sul davanti sinistro sono praticate, a mm 15 circa dal bordo, 3 asole; la prima è posta all'inizio della spezzatura del risvolto, le successive in funzione della taglia, del drop e della statura, come rilevasi dalla modellazione in carta o dal campione ufficiale. Su ciascun davanti sono applicati 3 bottoni di metallo dorato. Quelli del davanti destro sono piani dalla parte del gambo e sono posti in corrispondenza delle asole praticate sull'altro davanti. I tre del davanti sinistro sono concavi dalla parte del gambo e sono allineati con le tre asole dello stesso davanti. I sei bottoni sono applicati alla distanza dal bordo dei davanti risultante dalle modellazioni in carta o dal campione ufficiale.

Il primo bottone del davanti sinistro è munito di contro bottone in resina nera a quattro fori, il quale, corrispondendo ad una asola praticata all'inizio del risvolto

destro a mm 15 circa dal bordo, serve per l'abbottonatura interna.

All'altezza del petto sono ricavate nella fodera due tasche interne allestite nello stesso tessuto della fodera, larghe e profonde cm 14 circa.

Quella destra è chiusa con un'asola, formata da una linguetta di treccia tubolare, ed un bottone piccolo di resina a quattro fori, attaccato al centro della tasca a mm 10 circa dal bordo.

Ciascun davanti è provvisto, alla falda, di una tasca orizzontale, interna, con pattina, applicata nei punti risultanti dalla modellazione in carta. E' munita di mostra e contromostra, rifinite di bordino alto cm 0,5 circa, ricavate dallo stesso tessuto della giacca e rinforzate internamente.

Le tasche sono confezionate con tela di cotone di colore nero; hanno la stessa larghezza della pattina e sono profonde cm 19 circa.

La pattina, sagomata come da campione ufficiale, è foderata in rayon di colore blu marina e rinforzata con adesivo su tutta la superficie; ha le dimensioni previste dallo specchio delle misure. Sulla mostra della tasca sinistra è praticata una apertura lunga cm 8 circa, per il passaggio dei pendagli del cinturino della sciabola. E' opportunamente rinforzata ed è rifinita con una cucitura perimetrale di fermo; dalla parte interna la fodera del corpo è tagliata, ripiegata e fermata con punti di ribattitura.

b) FIANCHETTI

I fianchetti, sagomati come da modellazione in carta e da campione ufficiale, collegano ciascun davanti con il dietro. Le cuciture di unione, dal giromanica al fondo, sono praticate: quella anteriore a mm 8 circa, quella posteriore a mm 15 circa dal bordo del tessuto.

c) DIETRO

Il dietro è in due parti unite tra di loro da una cucitura, dall'attaccatura del bavero al fondo, eseguita a mm 15 circa dal bordo del tessuto.

d) MANICHE

Ciascuna manica è costituita da una soprammanica e una sottomanica; al fondo sono rifinite con una piega interna alta cm 5 circa, rinforzata con tela termoadesiva per un'altezza di cm 3 circa. Sono foderate con tela rayon chiara.

e) BAVERO

Il bavero è composto da un soprabavero e da un sottobavero; quest'ultimo, in unico pezzo, è in feltro sottocollo (melton).

Il soprabavero è rinforzato internamente con tela termoadesiva; reca al centro, internamente, preso nella cucitura di unione al corpo, un listino di treccia tubolare lungo cm 8 circa, che serve per appendere la giacca.

Il sottobavero è rinforzato con tela di cotone sovrapposta o inserita internamente al melton.

f) INTERNI

Su ciascuna parte anteriore sono applicati:

- un rinforzo di tela termoadesiva che ricopre tutto il davanti, eccetto la parte costituente la piega al fondo. Un controrinforzo adesivo è applicato alle punte dei revers. Detti rinforzi non debbono staccarsi dopo che la giacca è stata sottoposta a normale lavatura a secco;

- un secondo rinforzo, limitato al petto ed alla spalla, fornito da un tratto di crine sintetico e da uno di feltro per imbottitura, delle dimensioni risultanti dalla modellazione in carta o dal campione ufficiale ed uniti insieme mediante imbastiture.

Tra il rinforzo in crine sintetico ed il feltro per imbottitura è inserito un tratto di tela per rinforzi spalla e giromanica. L'insieme è fissato al giromanica e alla fettuccia applicata, come precisato più avanti, sulla spezzatura dei risvolti.

La mostra è rinforzata con un tratto, opportunamente sagomato, di tela termoadesiva, che parte dalla punta del risvolto e termina poco oltre la spezzatura della mostra stessa.

Internamente, lungo tutto il margine della mostra, è applicato ai bordi delle parti anteriori e del fondo (quest'ultimo per una lunghezza di cm 7 circa) un idoneo dritto filo, alto mm 3 circa, di cotone. Altra fettuccia di cotone è applicata con punti invisibili sulla spezzatura dei risvolti. Al giromanica, escluso la parte superiore davanti, è applicata, come da campione ufficiale, una fettuccia di cotone larga mm 5 circa. Lo stesso tipo di fettuccia è anche applicata all'incollatura del dietro.

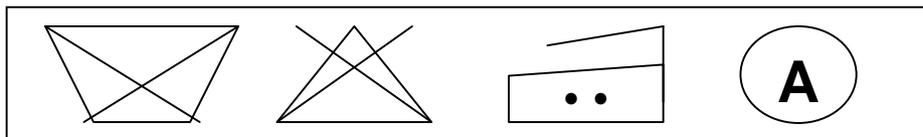
Le spalle sono rinforzate con due spalline di ovatta, in fiocco di cotone, foderate e trapuntate; la rotondità superiore di ciascuna manica è completata da un rinforzo di pelo di cammello applicato sulla parte anteriore della manica stessa e da un rollino di ovatta acrilica ricoperto di tela garzata di cotone.

Il fondo della giacca è ripiegato all'interno per un'altezza di cm 3 circa; può essere rinforzato da una striscia adesiva ed è fermato in prossimità delle cuciture di unione dei vari pezzi con adesivo o con travette.

Il corpo della giacca è interamente foderato con tessuto rayon di colore blu marina; tale fodera è costituita da sei pezzi (due davanti, due fianchetti, due dietro) uniti tra loro con cuciture.

La fodera lungo la cucitura del dietro ed al fondo forma un soffiutto profondo mm. 10 circa. Sulla fodera, all'altezza del petto, nella parte destra, deve essere applicata una etichetta, lunga cm 7 circa e alta cm 3,5 circa, riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio a secco, le seguenti indicazioni:

- MARINA MILITARE;
- nominativo della ditta;
- estremi del contratto (numero e data);
- taglia, drop e simbolo di statura;
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione;
- i seguenti simboli per l'etichettatura di manutenzione previsti dalla norma UNI 23758:



Detti simboli possono essere riportati su altra etichetta vicino alla prima.

2. PANCIOTTO (ove previsto): si compone delle seguenti parti principali:

- due davanti;
- due taschini;
- due dietro, in tessuto rayon blu marina;
- interni.

Internamente il panciotto è foderato con lo stesso tipo di fodera adoperato per foderare le maniche della giacca. Detta fodera è allestita in due pezzi (due davanti), e termina sui due davanti a circa 1 cm dal fondo del tessuto formando un soffietto di circa 1 cm.

a) DAVANTI

Su ogni davanti, limitatamente ai panciotti dei drops 4-6-8, è praticata, per una appropriata sagomatura, una ripresa che inizia all'altezza del primo bottone o della prima asola superiore e termina al fondo.

Su ogni davanti è applicata una mostra, dello stesso tessuto, allestita in un unico pezzo avente le dimensioni risultanti dalla modellazione in carta o dal campione ufficiale. Sul davanti sinistro, a mm 10 circa dal bordo, sono praticate cinque asole, la prima all'altezza del petto, le successive equidistanti tra loro come risulta dalla modellazione in carta o dal campione ufficiale. In corrispondenza di dette asole sul davanti destro sono applicati a mm 10 circa dal bordo cinque bottoni piccoli di metallo dorato. I davanti termina al fondo con una piega interna, alta cm 3 circa. Internamente ciascun davanti è rinforzato con tela termoadesiva. lungo il bordo dell'incollatura è posto un rinforzo di tela silesias, sagomato e fermato con una cucitura.

b) DIETRO

Il dietro, allestito con lo stesso tipo di fodera adoperato per il corpo della giacca, è composto di due pezzi uniti fra loro con una cucitura verticale profonda mm 10 circa, che va dall'incollatura al fondo. Su ciascun pezzo al centro, dall'altezza del giromanica al fondo, è praticata una ripresa per sagomare la schiena. L'unione ai davanti è realizzata con una cucitura alle spalle ed una ai fianchi, profonda mm 10 circa. La cucitura verticale dei fianchi termina al fondo.

Il dietro presenta, all'altezza della vita, tra le estremità delle due riprese, una guaina realizzata nella stessa fodera, larga mm 20 circa.

Dentro la guaina è applicato un nastro elastico alto circa 17 mm, le cui parti terminali sono ripiegate e saldamente cucite all'estremità della guaina. L'elastico deve presentare la stessa tensione che si rileva sul campione.

c) TASCHINI

Ciascun davanti è munito di un taschino di cm 12 circa di larghezza con bordi a filo e paramontura dello stesso tessuto, composto delle seguenti parti:

- pistagna, del medesimo tessuto del panciotto, ripiegata all'interno, rinforzata internamente ed applicata al davanti con una cucitura;
- fodera in cotone di colore nero cucita da un lato al davanti e dall'altro al rimesso interno della pistagna; presenta una cucitura lungo tutto il perimetro.

I taschini sono fermati alle estremità con cuciture supplementari di fermo lunghe 1 cm circa. Internamente il panciotto è foderato con lo stesso tipo di fodera

adoperato per foderare le maniche della giacca. Detta fodera è allestita in quattro pezzi (due davanti e due mezzi dietro). presenta, in corrispondenza di ciascun taschino, dalla mostra alla cucitura dei fianchi, una piega orizzontale profonda cm 1 circa, e per i drops 4-6-8 una ripresa posta in corrispondenza della ripresa del tessuto.

Nella cucitura dei fianchi della fodera sul lato destro, parte superiore, è inserita una fettuccia con le indicazioni della taglia, dei drops e della statura.

d) INTERNI

Ciascun davanti è rinforzato internamente con tela termoadesiva, che non deve staccarsi dopo che il panciotto è stato sottoposto a normale lavatura a secco. Internamente lungo la cucitura dell'incollatura è posto un rinforzo di tela silesias, sagomato e fermato con una cucitura a forma di triangolo visibile esternamente sul dietro.

3. PANTALONI: si compongono delle seguenti parti principali:

- due gambali;
- una cintura.

Hanno inoltre tre tasche interne (due laterali ed una posteriore) ed un taschino. Ogni gambale è formato da una parte anteriore e da una posteriore unite insieme con cuciture a macchina effettuate a punto catenella. Su ciascuna parte anteriore è praticata una piega fermata con una cucitura interna di cm 2 circa dal bordo inferiore della cintura. Su ciascuna parte posteriore sono praticate due riprese verticali, per l'adattamento dei pantaloni al bacino.

I gambali terminano al fondo con una piega interna di cm 8 circa, orlata al bordo e fermata con punti invisibili; sono inoltre muniti per la semicirconferenza posteriore di nastro di cotone (battitacco) alto cm 1,5 circa, applicato con cuciture a macchina. I pantaloni sono muniti anteriormente di sparato composto da finta e controfinta, realizzate con lo stesso tessuto dei pantaloni.

La finta è profilata con sorgettatura e ad 1 cm circa da detta profilatura è cucito in tutta la sua lunghezza un lembo della chiusura lampo. Tale cucitura è rinforzata dalla parte interna del tessuto con idonea fettuccia di contrafforte.

La finta è fissata alla parte anteriore sinistra mediante cucitura a macchina. Alla parte anteriore destra è cucita la controfinta, foderata con tela cotone di colore nero, sagomata come da campione, con l'altro lembo della chiusura lampo inserito in cucitura per tutta la lunghezza. Detta controfinta presenta alla punta un'asola orizzontale che va a fissarsi al bottone applicato in corrispondenza sulla cintura. I due lati inferiori della chiusura lampo sono uniti da un punto metallico.

La finta e controfinta sono fermate da una travetta alla estremità inferiore.

La cintura, in due pezzi, è riportata e foderata con tela cotone di colore chiaro; è inoltre rinforzata con tela canapina. Lungo la cintura sono applicati n. 8 passanti, con luce interna di cm 4,5 circa, fermati all'estremità superiore e inferiore da punti di fermo come da campione. Sulla parte terminale della cintura sono applicati un gancio di metallo (lato interno finta) ed un controgancio (lato esterno controfinta), di dimensioni e di tipo analoghi a quelli applicati sul campione ufficiale.

Sia il gancio che il controgancio sono rinforzati internamente, con tela canapina.

Le tasche laterali si aprono lungo la cucitura dei fianchi a cm 3,5 circa dalla cucitura della cintura.

L'apertura, larga cm 15,5 circa, è rinforzata a ciascuna estremità da travette ed è munita internamente di mostra e contromostra sagomate dello stesso tessuto. Le tasche sono realizzate in tela cotone di colore nero ed hanno le seguenti dimensioni interne: cm 28 circa di lunghezza e cm 18 circa di larghezza.

Il taschino è posto sulla parte anteriore sinistra lungo la cucitura della cintura. E' munito di mostra sagomata dello stesso tessuto ed ha un'apertura di cm 6,5 circa, fermata ai lati con una travetta. E' realizzato con lo stesso tipo di fodera delle tasche. All'inforcatura il pantalone è provvisto di fondello romboidale in tela cotone di colore chiaro, in un sol pezzo bordato con fettuccia nel lato posteriore e con i laterali che formano una piega libera di circa cm 3.

Detto fondello è cucito nella parte superiore all'estremità della controfinta; è inoltre unito alla cucitura di unione del cavallo ed è fermato alle due estremità con robusti punti di fermo sul rimesso delle cuciture interne.

Sulla parte posteriore destra è praticata, a cm 3,5 circa dalla cucitura del fianco ed a 6,5 cm circa dall'attaccatura della cintura, una apertura per tasca interna della larghezza di cm 14 circa.

Detta tasca misura internamente cm 17 circa di lunghezza ed è munita di mostra e contromostra, nonché di due bordini alti mm 5 circa, ricavati da altra striscia di tessuto. Sull'esterno della tasca è applicato un bottone piccolo a quattro fori di diametro mm 14,5 in resina poliestere in corrispondenza di un'asola praticata sulla contromostra.

Tutte le parti in fodera sono in tela cotone, di colore nero (tasche e relativa profilatura, taschino, controfinta sparato) e di colore chiaro per le rimanenti.

Le tasche, compresa quella posteriore, sono provviste di profilatura perimetrale con cucitura a catenella oppure cucite, rivoltate e ribattute. La fodera del taschino è sorgettata perimetralmente. Tutti i bordi liberi interni sono rifiniti con soprafilatura eseguita a macchina o a mano con apposito filato.

Lo spighetto è previsto all'inforcatura nei pantaloni dalla taglia 54 alla taglia 60 per tutti i drops. Ai pantaloni sarà applicata sulla parte interna della cintura un'etichetta lunga cm 7 circa ed alta cm 3,5 circa, avente i requisiti e riportante le indicazioni già previsti per la giacca.

CAPO III - REQUISITI TECNICI **DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI**

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

Tutti gli accessori (ad eccezione dei bottoni metallici dorati che devono essere in possesso di tutti i requisiti indicati nelle S.T.) possono essere realizzati anche con materiali alternativi similari, purchè in possesso di caratteristiche equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze di impiego del manufatto, in termini di sostenutezza, comfort, traspirabilità e resistenza.

1. MATERIE PRIME

TESSUTO

Valgono i requisiti di cui alla scheda tecnica in ALLEGATO 1.

2. ACCESSORI

a) BOTTONI METALLICI DORATI

Ciascun bottone è composto di una calotta di ottone stampata convessa su cui è impressa un'ancora con due filetti concentrici, quello esterno e cordonato quello interno. Il fondo è zigrinato - Esteriormente vi è un bordo pure cordonato.

La calotta è ripiegata su di un disco di ottone, al centro del quale è fissato il gambo di filo di ottone, foggato a forma di occhiello. Lo spazio interno è ripieno gesso.

I bottoni per pastrano e giacca sono di due tipi e precisamente con rovescio piano o con rovescio concavo come da campione ufficiale. I bottoni per contropalline hanno soltanto sul rovescio - al posto del gambo di filo - un tubetto di ottone, internamente filettato nel quale si avvita il gambo (vite). Internamente in luogo del gesso, viene applicato un dischetto di cartone. Nei bottoni per giacca la calotta di ottone deve avere un spessore non inferiore a mm. 0,3. Lo spessore del disco di ottone sul quale detta calotta è ripiegata deve avere uno spessore non inferiore ai mm 0,35. Il diametro del gambo, in filo di ottone, è di mm 1,4 circa. Nei bottoni per panciotto e per. contropalline lo spessore della calotta deve essere non inferiore a mm. 0,2 e quello del relativo dischetto sul quale va ripiegata di mm 0,3.

Le principali dimensioni, in millimetri, dei bottoni e delle varie parti che li compongono sono le seguenti:

BOTTONI DORATI CON ROVESCIO	PIANO	CONCAVO
PER GIACCA:		
- diametro	22/23	22/23
- altezza escluso occhiello	5,5/6	-----
- altezza compreso occhiello	11/11,5	9/10
PER PANCIOTTO		
- diametro	13/14	-----
- altezza escluso occhiello	3,5/4	-----
- altezza compreso occhiello	9/10	-----
PER CONTROSPALLINE (bottone a vite e tubetto)		
- diametro	13/14	
- altezza escluso il tubetto	3,5/4	
- altezza del tubetto	9/10	
- diametro esterno del tubetto	5	
DIMENSIONI DEL GAMBO FILETTATO:		
- lunghezza senza testa	8	
- diametro filettato	3,3	
- diametro testa piatta	8	
- spessore testa piatta	1	

I bottoni, ad eccezione del tubetto e relativa vite, devono essere dorati galvanicamente con doratura resistente alle seguenti prove:

immersione, a temperatura ambiente in soluzione al 10% di acido solforico (66 Bè) reazione non prima di 24 ore di immersione;

immersione, a temperatura ambiente in soluzione al 10% di acido nitrico (38 Bè, densità 1,4) reazione non prima di 18 ore di immersione;

immersione, a temperatura ambiente in acqua regia in soluzione al 10% una parte di acido nitrico concentrato (38 Bè) e due parti di acido cloridrico concentrato (23 Bé): reazione non prima di 19 ore di immersione;

La chiusura dei bottoni deve essere eseguita a perfetta regola d'arte in modo da assicurarne la ermeticità.

Il bottone dopo doratura, dovrà essere sottoposto a specifico trattamento chimico, per garantire la buona preservazione della stessa e quella del colore originale;

La materia prima da impiegare nella fabbricazione dei bottoni dovrà essere costituita da ottone di prima qualità.

Per tutto quanto non espressamente indicato dovrà farsi riferimento ai corrispondenti campioni ufficiali.

b) FODERA RAYON DI COLORE BLU MARINA PER CORPO GIACCA, PANCIOTTO, TASCHE INTERNE GIACCA ED ALETTE TASCHE E DI COLORE CHIARO PER MANICHE E INTERNO PANCIOTTO:

- materia prima: rayon viscosa 100%;
- altezza (cimose comprese): cm 138/140, o altre idonee altezze a richiesta dell'A.D.;
- cimose: devono risultare uniformi regolari e ben distese, di altezza non superiore a cm 0,5 circa;
- armatura: saia da 3;
- peso a m²: g 92 ± 3% (UNI 5114);
- titolo dei filati da impiegare (UNI 4783-4784-8517-9275): ordito e trama: dtex 133 (den 120);
- riduzione: (UNI EN 1049)
 - ordito: 47 fili a cm ± 1;
 - trama: 24 fili a cm ± 1;
- resistenza alla trazione (UNI 8639):
 - sul tal quale:
 - ordito: N 400;
 - trama: N 230;
 - a umido:
 - ordito: N 190;
 - trama: N 95

E' ammessa una deficienza nei valori di resistenza, sia in ordito che trama fino ad un massimo del 7% nelle prove singole, purché la media generale ottenuta non sia inferiore al prescritto in ciascun senso. Le strisce per le prove devono essere ricavate da un tratto di tessuto di adeguata lunghezza, prelevate a caso dalla pezza a distanza di almeno due metri dalla testata e devono essere ricavate, mediante taglio, a distanza di almeno 10 cm dal bordo esterno delle cimose. La lunghezza utile delle strisce – cioè quella compresa tra i morsetti del dinamometro all'inizio della prova – deve essere di 360 mm.

La larghezza utile deve essere di 50 mm e deve essere ottenuta per sfilacciamento da strisce tagliate con larghezza opportunamente maggiore.

Nelle prove non è ammesso compenso tra ordito e trama.

Le prove di resistenza alla trazione sul tal quale si eseguono su strisce preventivamente condizionate per 24 ore consecutive all'umidità relativa del $65\% \pm 3\%$ alla temperatura di $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}$. Le prove di resistenza alla trazione ad umido si eseguono invece su strisce preventivamente messe in acqua corrente a temperatura ambiente per due ore, estratte, fatte sgocciolare e private dell'eccesso di acqua mediante tela o carta assorbente;

- perdita alla sparcchiatura a fondo (UNI 5119): max 2%;
- variazioni dimensionali alla bagnatura a freddo (UNI 9294/5): ordito e trama: max 5%;
- permeabilità all'aria (UNI 8727): quantità passante al minuto primo, su provino di cm^2 20, con depressione di mm 10, non inferiore a litri 50;
- filati: devono essere regolari, uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto l'aspetto e la mano del campione ufficiale;
- tessuto: deve essere regolare, uniforme, ben serrato e rifinito, esente da striature e da qualsiasi difetto od imperfezione. Deve corrispondere per aspetto, mano tonalità ed intensità di tinta al campione ufficiale. Sul tessuto non devono riscontrarsi tracce di oli essiccativi.
- tintura: i coloranti da impiegare, le operazioni di tintura e quelle pre e post tintoriali, devono essere tali da conferire al tessuto la tonalità e l'uniformità di tinta, rilevabili dal campione ufficiale, nonché le prescritte solidità della tinta:
 - agli alcali: indice di degradazione non inferiore al grado 4 della scala dei grigi (UNI EN 105 E06 – UNI EN 20105 A02);
 - agli acidi: indice di degradazione non inferiore al grado 4 della scala dei grigi (UNI EN 105 E05 - UNI EN 20105 A02);
 - al sudore: indice di degradazione non inferiore al grado 4 della scala dei grigi (UNI EN ISO 105 E01); indice di scarico non inferiore al grado 4/5 della scala dei grigi (UNI EN 20105 A02-A03);
 - ai solventi organici: indice di degradazione non inferiore al grado 5 della scala dei grigi (UNI 5150); indice di scarico: non inferiore al grado 5 della scala dei grigi (UNI EN 20105 A02-A03);
- colore e tonalità: il tessuto deve essere fornito, a richiesta dell'Amministrazione in uno dei seguenti colori: blu marina e chiaro, con riferimento al campione ufficiale per il punto di colore e la tonalità di tinta.

c) SOTTOBAVERO

- materia prima (composizione globale): 51% lana - 32% cotone -14% poliammide - 3% altre fibre;
- composizione dettagliata:
 - melton:70% lana - 25% poliammide – 5% altre fibre;
 - tela canapina: 100% cotone;
- titolo filati (UNI 4783,4784, 8517 e 9275):
 - melton: ordito e trama: tex 92 (Nm 11000/1);
 - canapina:
 - ordito: Tex 30 (Nec 20/1);
 - trama: Tex 37 (Nec 16/1);

- riduzione (UNI EN 1049):
 - melton:
 - ordito: 14 ± 1 fili a cm;
 - trama: 12 ± 1 fili a cm;
 - canapina:
 - ordito: 19-20;
 - trama: 17-18;
- armatura (UNI 8099): tela;
- massa areica (UNI 5114): g/m^2 $400 \pm 5\%$;
- resistenza alla trazione (UNI 8639):
 - ordito: non inferiore a N 657;
 - trama: non inferiore a N 422.

d) TELA PER FUSTO E RINFORZO GIROMANICHE

- materia prima:
 - ordito: cotone tipo America I;
 - trama: 58% pelo capra e 42% fiocco rayon viscosa;
- altezza (cimose comprese): cm 148/150, o altra idonea altezza a richiesta dell'A.D.;
- cimose: ben distese e regolari, ciascuna non più alta di cm 1;
- massa areica (UNI 5114): g/m^2 $190 \pm 3\%$;
- armatura (UNI 8099): tela;
- riduzione (UNI EN 1049):
 - ordito: 16 - 17 fili a cm ;
 - trama: 15 - 16 fili a cm;
- titolo dei filati (UNI 4783-4784-8517-9275):
 - ordito: Tex 30 (Nec 20/1);
 - trama: Tex 84 (Nm 12000/1);
- resistenza alla trazione (UNI 8639):
 - ordito: non meno di N 155;
 - trama: non meno di N 588;
- appretto (UNI 5119): max 13%;
- variazioni dimensionali alla bagnatura a freddo (UNI 9294/5):
 - ordito: max 2%;
 - trama: max 1%;
- filati: devono essere regolari, uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto l'aspetto del campione ed i requisiti prescritti.

e) TELA COTONE PER FODERE PANTALONI (cintura, tasche, fondello ecc.) E PER TASCHE ALLE FALDE DELLA GIACCA E TASCHINI PANCIOTTO

- materia prima: cotone di qualità idonea ad ottenere filati tali da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione;
- altezza: (cimose comprese): 89/90 cm, o altra idonea altezza a richiesta dell'A.D.;
- cimose: ben distese e regolari, uniformi, ciascuna non più alta di 0,5 cm;
- massa areica (UNI 5114): g/m^2 $139 \pm 3\%$;
- armatura (UNI 8099): tela;

- riduzione (UNI EN 1049):
 - ordito: 25 ± 1 fili al cm;
 - trama: 22 ± 1 fili al cm;
 - filati: devono essere regolari, uniformi, e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione;
 - titolo filati (UNI 4783-4784-8517-9275):
 - ordito: Tex 30 (Nec 20/1);
 - trama: Tex 30 (Nec 20/1);
 - resistenza alla trazione (UNI 8639):
 - ordito: non meno di 392 N;
 - trama: non meno di 294 N;
 - appretto (UNI 5119): max 3%;
 - variazioni dimensionali alla bagnatura a freddo (UNI 9294/5):
 - ordito: max 4%;
 - trama: max 2%;
 - colore: chiaro o nero, come precisato per i singoli componenti nella parte descrittiva (CAPO II);
 - tintura: i coloranti da impiegare, le operazioni di tintura e quelle pre e post tintoriali devono essere tali da conferire al tessuto il punto di colore e la brillantezza del campione;
 - solidità della tinta:
 - agli acidi: degradazione non inferiore a 4 della scala dei grigi (UNI 5139);
 - agli alcali: degradazione non inferiore a 4 della scala dei grigi (UNI 5140);
 - rifinitura, aspetto e colore: il tessuto deve essere regolare, uniforme, ben rifinito, esente da striature e da qualsiasi difetto. Deve corrispondere per aspetto, tatto e tonalità di tinta (del colore nero o chiaro) a quanto si rileva dal campione ufficiale.
- f) FELTRO PER IMBOTTITURA**
- materia prima: lana 30-35% - poliestere (o acrilico o viscosa) 65-70%;
 - altezza: cm 155-156, o altra idonea altezza a richiesta dell'A.D.;
 - massa areica (UNI 5114): g/m^2 $100 \pm 5\%$.
- g) NASTRO TERMOADESIVO PER RINFORZI**
- tipo: "non tessuto";
 - materia prima: 100% fibra poliammidica;
 - altezza: cm 1 circa.
- h) TELA CANAPINA (contrafforte) PER RINFORZO CINTURA PANTALONI E CONTRO GANCIO**
- materia prima:
 - ordito: 50% cotone e 50% fiocco rayon viscosa;
 - trama: 85% cascami di cotone e 15% cascami fiocco rayon viscosa;
 - altezza (cimose comprese): cm 114 - 116, o altra idonea altezza a richiesta dell'A.D.;
 - cimose: ben distese e regolari, ciascuna non più alta di cm 0,5;
 - massa areica (UNI 5114): g/m^2 $238 \pm 3\%$;

- armatura: tela;
- riduzione (UNI EN 1049):
 - ordito: 12-13 fili a cm ;
 - trama: 11-12 fili a cm;
- titolo dei filati (UNI 4783-4784-8517-9275):
 - ordito: Tex 30 (Nec 20/1);
 - trama: Tex 120 (Nec 5/1);
- resistenza alla trazione (UNI 8639):
 - ordito: non inferiore a N 205;
 - trama: non inferiore a N 420;
- appretto (UNI 5119): max 39%;
- variazioni dimensionali alla bagnatura a freddo (UNI 9294/5):
 - ordito: max 2%;
 - trama: max 3%;
- filati: devono essere regolari, uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione.
- rifinitura ed aspetto: il tessuto deve essere regolare, uniforme e ben rifinito ed esente da difetti. Deve corrispondere per aspetto, grana e sostenutezza al campione.

i) CRINE PER FUSTO

- materia prima:
 - ordito: cotone;
 - trama: fibra cuproammoniacale;
- altezza (cimose comprese): cm 148 - 150, o altra idonea altezza a richiesta dell'A.D.;
- cimose: ben distese e regolari, ciascuna non più alta di cm 0,5;
- massa areica (UNI 5114): g/m² 295 ± 4%;
- armatura (UNI 8099): tela;
- riduzione (UNI EN 1049):
 - ordito: 17-18 fili a cm;
 - trama: 13-14 fili a cm;
- titolo dei filati (UNI 4783-4784-8517-9275):
 - ordito: Tex 30 (Nm 20/1);
 - trama: Tex 155 (Nm 6500/1);
- resistenza alla trazione (UNI 9639):
 - ordito: non inferiore a N 235;
 - trama: non inferiore a N 1145;
- appretto (UNI 5119): max 3%;
- variazioni dimensionali alla bagnatura a freddo (UNI 9294/5):
 - ordito: max 1%;
 - trama: max 1%;
- filati: devono essere regolari, uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione;
- rifinitura ed aspetto: il tessuto deve essere regolare, uniforme, e ben rifinito ed esente da difetti. Deve corrispondere per aspetto, grana e sostenutezza al campione.

- j) TELA TERMOADESIVA FUSTO COLLO, PARAMONTURA E ALETTE TASCHE**
- materia prima: ordito e trama: cotone 54%, rayon 46%;
 - altezza: cm 138 - 140 (o altra idonea altezza) massa areica: g/m² 110 4%;
 - armatura: raso;
 - riduzione: Ordito: 21 - 24 fili a cm; Trama: 11-12 fili a cm (UNI EN 1049);
 - filati: devono essere regolari, uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione;
 - titolo: Ordito: Tex 20 (Nm 50/1); Trama: Tex 36 (Nm 28/1) - UNI 4783 – UNI 4784 – UNI 8517 – UNI 9275;
 - resistenza alla trazione sul tessuto resinato (UNI 8639):
 - O.: non inferiore a N 78;
 - T.: non inferiore a N 137;
 - variazioni dimensionali alla bagnatura a freddo (UNI 9294/5):
 - Ordito: non superiore al 1,5%;
 - Trama: non superiore al 1%;
 - sulla parte posteriore del tessuto sono posti non meno di 11 punti resinati sulla diagonale di un quadrato da mm 25,4 ca. di lato. Tale resina è a base poliammidica;
 - resistenza allo strappo della tela termoadesiva del tessuto (strisce da cm 2 x 25): minimo N 8 (UNI 8639);
 - resistenza al lavaggio a secco: le parti di tessuto termofissato devono resistere al lavaggio a secco con tricloroetilene senza scollarsi né comunque subire alcuna deformazione;
 - rifinitura e aspetto: il tessuto deve essere regolare, uniforme ben rifinito, esente da difetti. Deve corrispondere per grana, aspetto e sostenutezza al campione.
- k) NASTRO BATTITACCO**
- materia prima: 100% cotone cardato;
 - altezza: mm 15 circa;
 - titolo (UNI 4783-4784-8517-9275):
 - ordito: Tex 21 x 2 (Nec 28/2);
 - trama: Tex 27 (Nec 22/1);
 - armatura: fondo batavia; bordo tubolare;
 - riduzione (UNI EN 1049):
 - ordito: fili 32 ± 1 fili al cm;
 - trama: fili 14 ± 1 fili al cm;
 - peso a m lineare (UNI 5114): g 4 ± 3%;
 - colore: blu scuro in tono con quello del tessuto.
- l) FILATI**
- **filato per cuciture:**
 - materia prima: 100% poliestere;
 - titolo: Tex 10 x 3 (100/3 Nm);
 - resistenza alla trazione (UNI EN 2062): minimo N 12;
 - allungamento: non inferiore al 12%;

- solidità della tinta: gli stessi gradi di solidità previsti per il tessuto esterno;
 - **filato per impuntura travette per asole** (parte sovrastante e sottostante) **e per applicazione bottoni:**
 - materia prima: 100% poliestere;
 - titolo: Tex 14,5x3 (Nm 70/3);
 - resistenza alla trazione (UNI EN 2062): minimo N 17;
 - allungamento: non meno del 12%;
 - solidità della tinta: gli stessi gradi di solidità previsti per il tessuto esterno;
 - **filato per asole per anima interna:**
 - materia prima: 100% poliestere;
 - titolo: Tex 33,3 x 3 (Nn 30/3);
 - resistenza alla trazione (UNI EN 2062): min. N 40;
 - allungamento: non meno del 15%;
 - **filato per sopraggitto pantaloni:**
 - materia prima: 100% poliestere;
 - titolo: Tex 15,5 (Nm 64/1);
 - resistenza alla trazione (UNI EN 2062): minimo N 9,8;
 - **filato per risvolto fondo pantaloni:**
 - materia prima: 100% poliestere;
 - titolo: Tex 8,4 (Nm 120/1);
 - resistenza alla trazione (UNI EN 2062): minimo N 4,9;
 - allungamento: non meno del 20%.
- m) CERNIERA LAMPO si compone di due nastri (semicerniere), una catena, un cursore, un tiretto, due fermi iniziali ed un fermo finale:
- **nastro di supporto della cerniera:**
 - materia prima : poliestere testurizzato;
 - armatura, aspetto, rifinitura: come da campione;
 - colore: blu scuro, in tono con il colore del tessuto;
 - **catena:** in materiale poliammidico, estruso su due fili paralleli di cotone/poliestere e formante una serie di denti ripiegati successivamente a caldo e fissati mediante cucitura sul nastro di supporto della cerniera. Il filato per la cucitura deve essere in nylon o poliestere 80/3;
 - **cursore e tiretto:** lega metallica;
 - **fermi di fine corsa:** alluminio.
- Tutti i suddetti elementi devono essere rifiniti con verniciatura resistente a 5 lavaggi a secco effettuati in successione, e corrispondere, per sagoma, dimensioni e colore, al campione ufficiale;
- **dati dimensionali:**
 - larghezza catena (a catena chiusa): mm $4 \pm 0,15$;
 - altezza: (spessore dei singoli denti): mm $2,0 \pm 0,10$;
 - numero dei dentini per ogni 10 cm: 58-62;
 - larghezza totale dei nastri e della catena chiusa: mm $25 \pm 0,5$;
 - resistenza alla trazione trasversale: media non inferiore a N 390. La prova di trazione si esegue sulla cerniera chiusa, ponendo tra i morsetti di un dinamometro i due nastri.

CAPO IV - NORME E MODALITA' DI COLLAUDO

1. NORME DI COLLAUDO

Per i tessuti e gli accessori precedentemente specificati valgono, per quanto applicabili, le norme di cui alla Legge 26/11/1973, n° 883 sulla "Disciplina della denominazione e della etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30/04/1976, n° 515 "Regolamento di esecuzione della Legge 26/11/1973, n° 883 sulla etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla Legge 04/10/1986, n° 669 recante "Modifiche ed integrazioni alla Legge 26/11/1973, n° 883" e D.M. 04/03/1991 e successive varianti. I metodi di analisi sono, per quanto applicabili, quelli fissati dal D.M. 31/01/1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili", D.M. 12/08/1974 "Metodi di analisi di mischie ternarie di fibre tessili" e D.M. 04/03/1991 e successive modifiche.

2. MODALITA' DI COLLAUDO

L'esame delle divise dovrà tendere ad accertare particolarmente che:

- le dimensioni dell'oggetto confezionato (giacca – panciotto - pantaloni) corrispondano a quelle stabilite nello specchio delle misure, con tolleranza dell'1% in più o in meno, sino ad un massimo di cm 1;
- le cuciture e le impunture siano eseguite con l'impiego dei filati prescritti di colore nero. Dette cuciture devono corrispondere per regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sul campione ed essere eseguite, se non diversamente stabilito, con un rimesso di almeno mm 10;
- le asole della giacca, siano razionalmente eseguite con l'impiego dei filati prescritti. Detti filati devono essere di colore nero e corrispondere a quelli impiegati nel campione;
- i bottoni siano solidamente applicati con l'impiego del filato prescritto di colore nero, e siano perfettamente corrispondenti alle rispettive asole;
- le tasche della giacca, come i taschini del panciotto, siano ben rifiniti, applicati alla distanza prescritta, in perfetta simmetria tra loro;
- il bavero ed i risvolti siano ben sagomati e delle misure prescritte;
- le cuciture interne di unione dei gambali corrispondano perfettamente all'inforcatura;
- esistano le travette ed i punti di fermo ove prescritto;
- le dimensioni delle varie parti componenti la divisa corrispondano ai rispettivi modelli in carta originali muniti del bollo prescritto.

CAPO VI - IMBALLAGGIO

Ogni divisa dovrà essere consegnata appesa ad una robusta gruccia in plastica rigida, con gancio metallico, provvista di traverso per i pantaloni, e sagomata alle spalle in modo d'assicurare una perfetta conservazione dell'indumento.

Sarà inoltre immessa in un sacco di protezione in polietilene. Esternamente in un angolo del lembo inferiore del sacco dovrà essere applicato un cartellino con l'indicazione della taglia della divisa, il nominativo della ditta confezionista, gli estremi del contratto di fornitura, numero di identificazione NATO e il numero progressivo di produzione.

Ogni 10 divise, complete di giacca e di sacchetto, saranno sistemate appese ad idoneo supporto metallico, o di legno, inserito nella parte superiore di un robusto bauletto di cartone, di adeguata capacità. La chiusura del bauletto dovrà essere assicurata con punti di fermo metallici ed apposita carta adesiva.

Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:

- MARINA MILITARE;
- tipo del manufatto;
- estremi del contratto;
- nominativo della ditta;
- indicazione completa della taglia;
- una freccia indicante l'alto con la legenda "non capovolgere";
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo dei manufatti da ... a....

In ogni bauletto dovranno essere contenute divise della stessa taglia. Il bauletto dovrà essere allestito con cartone ondulato del tipo a doppia onda aventi i seguenti requisiti:

- peso a m²: g 1050 +/- 5%;(UNI EN 536);
- resistenza allo scoppio: non meno di kPa 1370 (UNI EN 2759).

Il bauletto dovrà essere irrobustito fissando opportunamente, lungo gli spigoli delle facce laterali, quattro rispettivi rinforzi ad "L" realizzati con alcuni strati di cartone di adeguato spessore.

CAPO VII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

1. Per tutti i particolari non indicati nelle presenti Specifiche Tecniche si fa riferimento al campione ufficiale di "divisa in tessuto satinato di lana di colore turchino scuro per il personale della Marina Militare - modello 2001".
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE
F.to

SEGUE:

- **ALLEGATO 1:** scheda tecnica del tessuto;
- **ALLEGATO 2:** specchio misure della giacca;
- **ALLEGATO 3:** specchio misure dei pantaloni;
- **ALLEGATO 4:** specchio misure del panciotto.

ALLEGATO 1

SCHEDA TECNICA

TESSUTO SATINATO DI LANA DI COLORE BLU ALTEZZA CM 150

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA (COMPOSIZIONE FIBROSA)	Lana vergine 100%	L. 883 del 26/11/73 L.. 669 del 04/10/86	D.M. 31/01/74 D.M. 04/03/91
FINEZZA LANA	D.A.M. non superiore a 19,5 μ		UNI 5423
FILATI	Regolari ed uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale		Raffronto con il tessuto campione ufficiale
TITOLI FILATI	Ordito e trama: Tex 19 x 2 (Nm 52/2)		UNI 4783 – 4784 8517 – 9275
MASSA AREICA	g/m^2 380	\pm 3%	UNI 5114
ARMATURA	Satinato da 11 rapporto d'armatura 7/4		UNI 8099
RIDUZIONE	- ordito: n. 58 fili a cm - trama: n. 26 fili a cm	\pm 1 filo \pm 1 filo	UNI EN 1049-2
ALTEZZA	cm 150 escluse cimose o altra idonea altezza a richiesta dell'A.D. nel caso di fornitura di solo tessuto	\pm 2%	UNI 5113
CIMOSE	Ben distese e regolari, ciascuna non più alta di cm 1		UNI 5113
FORZA A ROTTURA	- ordito: minimo N 1450 - trama: minimo N 750	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10% per gli allungamenti) purché la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso.	UNI 8639 UNI EN 20139 (ambientamento provini). Le prove di trazione vanno effettuate su provini di tessuto di cm 10x20 (distanza utile tra i morsetti).
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	- ordito: minimo 35% - trama: minimo 25%	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10% per gli allungamenti) purché la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso	UNI 8639 – UNI EN 20139 (ambientamento provini). Le prove di trazione vanno effettuate su provini di tessuto di cm 10x20 (distanza utile tra i morsetti)

TINTURA	I coloranti da impiegare per le operazioni di tintura e quelle pre e post tintoriali, devono essere tali da conferire al tessuto la tonalità, l'intensità, l'uniformità delle tinte del campione e le solidità prescritte alle varie prove di seguito indicate		
PILLING TEST	buono		Custom Pilling Tester
COLORE	Corrispondenza ai codici 19-4013 TP, 19-4015 TP 19-4023 TP del "PANTONE TEXTILE COLOR"		UNI 9270 Raffronto con il campione ufficiale
MANO, ASPETTO E RIFINIZIONE	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto, elasticità e rifinizione al campione ufficiale.		UNI 9270 Raffronto con il campione
SOLIDITÀ DELLA TINTA	<ul style="list-style-type: none"> - alla luce del giorno: degradazione non inferiore al grado 6/7 della scala dei blu; - allo xenotest: degradazione non inferiore al grado 7 della scala dei blu; - agli acidi: degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi; - agli alcali: degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi; - al sudore: degradazione e scarico non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi; - alla stiratura: degradazione e scarico non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi; - allo sfregamento a secco: scarico non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi; - allo sfregamento a umido: scarico non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi; - ai solventi organici: degradazione e scarico non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi; - al lavaggio a secco: degradazione non inferiore all'indice 4/5 delle scale grigi. 		UNI 5146 UNI 7639 UNI EN ISO 105 E05 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105 E06 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105 E04 UNI EN 20105 A02-03 UNI EN 105 X 11 UNI EN 20105 A02-03 UNI EN 105 x 12 UNI EN 105 x 12 UNI 5150 UNI EN 20105 A03 UNI EN 3175
VARIAZIONI DIMENSIONALI ALLA BAGNATURA A FREDDO	ordito e trama: max 1,5%		UNI 9294 parte 5^
TRATTAMENTO IDROREPELLENTE	Presente.	Il produttore dovrà esibire idonea certificazione attestante l'effettuazione del prescritto trattamento idrorepellente	
PROVA DI REPELLENZA ALL'ACQUA	Metodo UNI EN 24920 - su tal quale; - dopo 1 lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175 parte 2^).	<ul style="list-style-type: none"> • Non < ISO 4 • Non < ISO 3 	Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene
PROVA DI REPELLENZA ALL'OLIO	Metodo UNI 5956-67 • su tal quale; • dopo 1 lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175 parte 2^).	<ul style="list-style-type: none"> • Non < ISO 4 • Non < ISO 3 	Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene

ALLEGATO 2

SPECCHIO MISURE DELLA GIACCA

TAGLIE	SEMITORACE	SEMIVITA	LUNGHEZZA MANICA DALL'ATTACCATURA DEL COLLO AL FONDO				LUNGHEZZA MANICA DALL'ATTACCATURA DELLA SPALLA AL FONDO				AMPIEZZA VITA DAL CENTRO DIETRO AL MARGINE DAVANTI (2^ ASOLA)	LARGHEZZA SPALLE	LARGHEZZA ALTEZZA TASCHE
			C	R	L	EXL	C	R	L	EXL			

DROP 2

46	46	44		73,5				61,5			59	43	16,5X6
48	48	46	72	75			60	62,5			61,5	44	16,5X6
50	50	48	72,5	75,5	78,5		60,5	63	66		63,5	45,5	16,5X6
52	52	50	73	76	79		61	63,5	66,5		65,5	47	17X6
54	54	52	73,5	76,5	79,5		61,5	64	67		67,5	48	17X6
56	56	54			80				67,5		69,5	49,5	17X6
58	58	56			80,5				68		71,5	50,5	17X6

DROP 4

44	44	40		72	75			60,5	63,5		53,5	41	16,5 X 6
46	46	42	70,5	73,5	76,5		59	61,5	64,5		55,5	42,5	16,5 X 6
48	48	44	72	75	78	81	60	62,5	65,5	68,5	58	43,5	16,5 X 6
50	50	46	72,5	75,5	78,5	81,5	60,5	63	66	69	60	45	16,5 X 6
52	52	48	73	76	79	82	61	63,5	66,5	69,5	62	46,5	17 X 6
54	54	50	73,5	76,5	79,5	82,5	61,5	64	67	70	64	47,5	17 X 6
56	56	52		77	80	83		64,5	67,5	70,5	66	49	17 X 6

DROP 6

44	44	38		72	75			60,5	63,5		51,5	40,5	16,5 X 6
46	46	40	70,5	73,5	76,5	79,5	59	61,5	64,5	67,5	53,5	42	16,5 X 6
48	48	42	72	75	78	81	60	62,5	65,5	68,5	56	43	16,5 X 6
50	50	44	72,5	75,5	78,5	81,5	60,5	63	66	69	58	44,5	16,5 X 6
52	52	46	73	76	79	82	61	63,5	66,5	69,5	60	46	17 X 6
54	54	48		76,5	79,5	82,5		64	67	70	62	47	17 X 6
56	56	50			80	83			67,5	70,5	64	48,5	17 X 6

DROP 8

44	44	36	69,5	72			58	60,5			49,5	40	16,5 X 6
46	46	38	70,5	73,5	76,5	79,5	59	61,5	64,5	67,5	51,5	41,5	16,5 X 6
48	48	40	72	75	78	81	60	62,5	65,5	68,5	54	42,5	16,5 X 6
50	50	42	72,5	75,5	78,5	81,5	60,5	63	66	69	56	44	16,5 X 6
52	52	44	76	79	82			63,5	66,5	69,5	58	45,5	17 X 6
54	54	46			79,5	82,5			67	70	60	46,5	17 X 6

STATURE INDICATIVE

- CORTO: mt 1,62 - 1,68
- REGOLARE: mt 1,69 - 1,76
- LUNGO: mt 1,77 - 1,84
- EXTRALUNGO: mt 1,85 - 1,92

ALLEGATO 3

SPECCHIO MISURE DEI PANTALONI

TAGLIE	SEMITORACE	SEMIVITA	LUNGHEZZA ESTERNO GAMBA ESCLUSO CINTURA				LUNGHEZZA CAVALLO				LUNGHEZZA AL FONDO
			C	R	L	EXL	C	R	L	EXL	

DROP 2

46	46	44		98,5				76			23
48	48	46	95	100				73	77		23,5
50	50	48	96,5	101,5	106,5			74	78	82	24
52	52	50	97	102,5	107			74	78	82	24
54	54	52	97,5	102,5	107,5			74	78	82	24,5
56	56	54			108					82	24,5
58	58	56			108,5					82	25

DROP 4

44	44	40,5		95,5	100,5			75	79		23
46	46	42,5	92	97	102			72	76	80	23
48	48	44,5	93,5	98,5	103,5	107,5		73	77	81	23,5
50	50	46,5	95	100	105	109		74	78	82	24
52	52	48,5	95,5	100,5	105,5	109,5		74	78	82	24
54	54	50,5	96	101,5	106	110		74	78	82	24,5
56	56	52,5		102	106,5	110,5		78	82	86	24,5

DROP 6

44	44	38,5		95	100			75	79		23
46	46	40,5	91,5	96,5	101,5	105,5		72	76	80	23
48	48	42,5	93	98	103	107		73	77	81	23,5
50	50	44,5	94,5	99,5	104,5	108,5		74	78	82	24
52	52	46,5	95	100	105	109		74	78	82	24
54	54	48,5		100,5	105,5	109,5		78	82	86	24,5
56	56	50,5			106	110			82	86	24,5

DROP 8

44	44	36,5	90	95	--	--	71	75	--	--	23
46	46	38,5	91,5	96,5	101,5	105,5	72	76	80	84	23
48	48	40,5	93	98	103	107	73	77	81	85	23,5
50	50	42,5	94,5	99,5	104,5	108	74	78	82	86	24
52	52	44,5	--	100	105	109	--	78	82	86	24
54	54	46,5	--	--	105,5	109,5	--	--	82	86	24,5

STATURE INDICATIVE

- CORTO: mt 1,62 - 1,68
- REGOLARE: mt 1,69 - 1,76
- LUNGO: mt 1,77 - 1,84
- EXTRALUNGO: mt 1,85 - 1,92

ALLEGATO 4

SPECCHIO MISURE DEL PANCIOTTO

TAGLIE	SEMITORACE	SEMIVITA	LUNGHEZZA POSTERIORE (AL CENTRO)				AMPIEZZA VITA DAL CENTRO DIETRO AL MARGINE DAVANTI (4 ^A ASOLA)	LARGHEZZA SPALLE	LARGHEZZA E ALTEZZA TASCINI INFERIORI
			C	R	L	EXL			

DROP 2

46	46	44		55			52	32,5	11,5 X 2,5
48	48	46	55	56			54	33,5	12 X 2,5
50	50	48	56	57	58		56	34,5	12 X 2,5
52	52	50	56,5	57,5	58,5		58	35,5	12 X 2,5
54	54	52	57,5	58,5	59,5		60	36,5	12,5 X 2,5
56	56	54			60		62	37,5	12,5 X 2,5
58	58	56			61		64	38,5	12,5 X 2,5

DROP 4

44	44	40		54	55		45	31,5	11,5 X 2,5
46	46	42	54	55	56		47	32,5	11,5 X 2,5
48	48	44	55	56	57	57	49	33,5	12 X 2,5
50	50	46	56	57	58	58	51	34,5	12 X 2,5
52	52	48	56,5	57,5	58,5	58,5	53	35,5	12 X 2,5
54	54	50	57,5	58,5	59,5	59,5	55	36,5	12,5 X 2,5
56	56	52		59	60	60	57	37,5	12,5 X 2,5

DROP 6

44	44	38		54	55		43,5	31	11,5 X 2,5
46	46	40	54	55	56	56	45,5	32	11,5 X 2,5
48	48	42	55	56	57	57	47,5	33	12 X 2,5
50	50	44	56	57	58	58	49,5	34	12 X 2,5
52	52	46	56,5	57,5	58,5	58,5	51,5	35	12 X 2,5
54	54	48		58,5	59,5	59,5	53,5	36	12,5 X 2,5
56	56	50		60	60	60	55,5	37	12,5 X 2,5

DROP 8

44	44	36	53	54			42	30,5	11,5 X 2,5
46	46	38	54	55	56	56	44	31,5	11,5 X 2,5
48	48	40	55	56	57	57	46	32,5	12 X 2,5
50	50	42	56	57	58	58	48	33,5	12 X 2,5
52	52	44		57,5	58,5	58,5	50	34,5	12 X 2,5
54	54	46			59,5	59,5	52	35,5	12,5 X 2,5

STATURE INDICATIVE

- CORTO: mt 1,62 - 1,68
- REGOLARE: mt 1,69 - 1,76
- LUNGO: mt 1,77 - 1,84
- EXTRALUNGO: mt 1,85 - 1,92